

预应力混凝土铁路桥简支梁产品 生产许可证实施细则

2006-05-23 公布

2006-06-20 实施

全国工业产品生产许可证办公室

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线: **400-607-6067**

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址: SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

目 录

1 总则	(1)
2 工作机构	(2)
3 企业取得生产许可证的基本条件	(3)
4 许可程序	(3)
4.1 申请和受理	(3)
4.2 企业实地核查	(4)
4.3 产品抽样与检验	(4)
4.4 审定和发证	(5)
4.5 集团公司的生产许可	(5)
5 审查要求	(5)
5.1 企业生产预应力混凝土铁路桥简支梁产品的产品标准及相关标准	(5)
5.2 企业生产预应力混凝土铁路桥简支梁产品必备的生产设备和检测设备	(5)
5.3 预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证企业实地核查办法	(5)
5.4 预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证检测规则	(5)
6 证书和标志	(7)
6.1 证书	(7)
6.2 标志	(8)
7 委托加工备案程序	(9)
8 收费	(9)
9 工作人员守则	(10)
10 附则	(10)
附件一 预应力混凝土铁路桥简支梁产品的产品标准和相关标准	(11)
附件二 企业生产预制预应力混凝土铁路桥简支梁产品必备的生产设备、工艺 装备和检测设备	(14)
附件三 预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证实地核查办法	(16)

附件四 预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证产品质量检验抽样单 (34)

附件五-1 客货共线预制后张法预应力混凝土铁路桥 T 型简支梁生产许可证产品
质量检验评分表..... (35)

附件五-2 客货共线预制先张法预应力混凝土铁路桥 T 型简支梁生产许可证产品
质量检验评分表..... (43)

附件五-3 客运专线预制后/先张法预应力混凝土铁路桥箱型简支梁生产许可证产
品质量检验评分表..... (51)

附件五-4 客运专线预制后/先张法预应力混凝土铁路桥 T 型简支梁生产许可证产
品质量检验评分表..... (58)

预应力混凝土铁路桥简支梁产品 生产许可证实施细则

1 总则

1.1 为了做好预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证发证工作，依据《中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例》（国务院第 440 号令）、《中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例实施办法》（国家质量监督检验检疫总局令第 80 号）等规定，制定本实施细则。

1.2 在中华人民共和国境内生产、销售或者在经营活动中使用预应力混凝土铁路桥简支梁产品的，均适用本实施细则。任何企业未取得生产许可证，不得生产预应力混凝土铁路桥简支梁产品，任何单位和个人不得销售或者在经营活动中使用未取得生产许可证的预应力混凝土铁路桥简支梁产品。

1.3 本实施细则适用于预制先张法及后张法、单线及双线、箱梁及 T 梁、全预应力及部分预应力、有碴桥面及无碴桥面的客货共线、客运专线预应力混凝土铁路桥简支梁产品。

删除的内容: 道

预应力混凝土铁路桥简支梁产品的产品单元以预应力工艺和梁型为划分原则。预应力混凝土铁路桥简支梁产品共分 8 个发证单元，详见表一。

表一 预应力混凝土铁路桥简支梁产品发证单元划分及替代原则

编号	单元名称	规格型号			规格替代原则
		跨度	线数	高度	
1	后张法预应力混凝土铁路桥箱型简支梁产品	8m~40m	单线、双线	—	①同单元、同线数、同高度：跨度按大梁类（24m 及以上）及小梁类（20m 以下）分别以大代小（如 32m 可替代 24m，但不能替代 20m，20m 可以替代 16m 等）； ②同单元、同线数、同跨度：高度以低代高（普高包括高、中、普高）； ③同单元、同跨度、同高度：线数以双（线）代单（线）。
2	后张法预应力混凝土铁路桥 T 型简支梁产品	8m~40m	—	普高、低高	
3	先张法预应力混凝土铁路桥箱型简支梁产品	8m~40m	单线、双线	—	
4	先张法预应力混凝土铁路桥 T 型简支梁产品	8m~40m	—	普高、低高	
5	后张法部分预应力混凝土铁路桥箱型简支梁产品	8m~40m	单线、双线	—	①同单元、同线数、同跨度：高度以低代高（普高包括高、中、普高）； ②同单元、同线数、同跨度：高度以低代高（普高包括高、中、普高）； ③同单元、同跨度、同高度：线数以双（线）代单（线）。
6	后张法部分预应力混凝土铁路桥 T 型简支梁产品	8m~40m	—	普高、低高	
7	先张法部分预应力混凝土铁路桥箱型简支梁产品	8m~40m	单线、双线	—	
8	先张法部分预应力混凝土铁路桥 T 型简支梁产品	8m~40m	—	普高、低高	

删除的内容: 单元

删除的内容: 说明

删除的内容: 普高、低高

删除的内容: 单线、双线

删除的内容: 。

删除的内容: 普高、低高

删除的内容: 。

删除的内容: 单线、双线

删除的内容: 此 4 个单元均为全预应力简支梁。部分预应力简支梁的单元、规格划分及规格替代原则与相同，分为 4 个发证单元。。

说明：①同单元、同跨度、同高度、不同片数（4 片式、2 片式）T 梁可以互代；

②同单元、同跨度、同高度，有碴、无碴桥面梁可以互代；

③同单元、同跨度、同高度：允许开裂但限制裂缝宽度的部分预应力梁、允许出现拉应力但不允许开裂的部分预应力梁互代。

2 工作机构

2.1 国家质量监督检验检疫总局(以下简称国家质检总局)负责预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证的统一管理工作。

国家质检总局内设全国工业产品生产许可证办公室(以下简称全国许可证办公室)负责预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证管理的日常工作。

全国工业产品生产许可证审查中心(以下简称全国许可证审查中心)是全国许可证办公室的办事机构。

2.2 全国工业产品生产许可证办公室铁路专用产品生产许可证审查部(以下简称审查部)设在铁道部产品质量监督检验中心,受全国许可证办公室的委托,组织起草预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证实施细则;组织对《预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证实施细则》的宣贯;组织对预应力混凝土铁路桥简支梁产品申请企业的实地核查,审查汇总申请取证企业的有关材料;承担全国许可证办公室交办的其他事宜。

全国工业产品生产许可证办公室铁路专用产品生产许可证审查部

地 址: 北京市西直门外大柳树路2号

邮政编码: 100081

电 话: 010-51893040

传 真: 010-51893040

电子信箱: jjzx3h@rails.con.cn

联 系 人: 黄银霞

2.3 各省、自治区、直辖市质量技术监督局(以下简称省级质量技术监督局)负责本行政区域内预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证的监督管理工作。

省级质量技术监督局内设工业产品生产许可证办公室(以下简称省级许可证办公室)负责受理本行政区域内预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证管理的日常工作。

县级以上质量技术监督局负责本行政区域内预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证的监督检查工作。

2.4 预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证的检验工作由以下单位负责:

铁道部产品质量监督检验中心

地 址: 北京市西直门外大柳树路2号

邮政编码: 100081

电 话: 010-51893040

传 真: 010-51893040

联 系 人: 黄银霞

检验产品范围: 预应力混凝土铁路桥简支梁产品等

铁道部产品质量监督检验中心铁道建筑检验站

地 址: 北京市西直门外大柳树路 2 号

邮政编码: 100081

电 话: 010—51849305

传 真: 010—51849305

联 系 人: 孙璐

检验产品范围: 预应力混凝土铁路桥简支梁产品等

铁道部产品质量监督检验中心桥梁与基础检验站

地 址: 武汉市建设大道 103 号

邮政编码: 430034

电 话: 027—83525163

传 真: 027—83525163

联 系 人: 郝晋衡

检验产品范围: 预应力混凝土铁路桥简支梁产品等

3 企业取得生产许可证的基本条件

企业取得生产许可证, 应当符合下列条件:

3.1 有营业执照;

3.2 有与所生产产品相适应的专业技术人员;

3.3 有与所生产产品相适应的生产条件和检验检疫手段;

3.4 有与所生产产品相适应的技术文件和工艺文件;

3.5 健全有效的质量管理体系和责任制度;

3.6 产品符合有关国家标准、行业标准以及保障人体健康和人身、财产安全的要求;

3.7 符合国家产业政策的规定, 不存在国家明令淘汰和禁止投资建设的落后工艺、高耗能、污染环境、浪费资源的情况。

法律、行政法规有其他规定的, 还应当符合其规定。

4 许可程序

4.1 申请和受理

4.1.1 企业申请办理生产许可证 (以下简称申证) 时, 应当向其所在地的省级质量技术监督局提交以下申请材料:

1) 《全国工业产品生产许可证申请书》, 其中:

“产品类别” —— 预应力混凝土铁路桥简支梁产品;

“产品名称” —— 预应力混凝土铁路桥简支梁产品;

“产品单元” —— 按第 1.3 条表一填写;

“产品品种、型号规格” —— 按第 1.3 条表一中的型号规格填写具体跨度、线数及高度。

2) 《企业法人营业执照》(副本) 复印件三份 (非企业法人的申证单位应附有负责人《营业执

删除的内容:

照》及所属法人的《营业执照》复印件,经营范围均应覆盖申证产品,且有法定代表人对负责人的授权文件);

3) 原生产许可证复印件(适用于法人企业的生产许可证有效期届满重新提出申请时),所属单位(现场制梁场)与集团公司一起申证时,须随申请书一并提交其法人单位的生产许可证证书;

4) 企业上级主管部门(局集团公司)主持并签发的产品投产鉴定证书(内含生产能力确认:工装设备计量、技术干部队伍**确认**;产品质量验证:1 榀静载试验、3 榀外形外观);(若生产工期紧迫,投产鉴定证书可于审查组进场实地核查时提供。)

5) 企业生产图纸(概图)。

4.1.2 省级质量技术监督局收到企业申请后,对申请材料符合实施细则要求的,准予受理,并自收到企业申请之日起 5 日内向企业发送《行政许可申请受理决定书》;

对申请材料不符合本实施细则要求且可以通过补正达到要求的,应当当场或者在 5 日内向企业发送《行政许可申请材料补正告知书》一次性告知。逾期不告知的,自收到申请材料之日起即为受理;

对申请材料不符合《行政许可法》和《工业产品生产许可证管理条例》要求的,应当作出不予受理的决定,并发出《行政许可申请不予受理决定书》。

4.1.3 省级许可证办公室应当自受理企业申请之日起 5 日内将申请材料报送审查部。

4.1.4 自省级质量技术监督局作出生产许可受理决定之日起,企业可以试生产申请取证产品。企业试生产的产品,必须经承担生产许可证产品检验任务的检验机构,依据本实施细则规定批批检验合格,并在产品包装、说明书上标明“试制品”后,方可销售。对国家质检总局作出不予许可决定的,企业从即日起不得继续试生产该产品。

4.2 企业实地核查

4.2.1 审查部应当指派 2~4 名审查员组成审查组,制定核查计划,提前 5 日通知企业,同时将审查计划抄送所在地省级许可证办公室。

4.2.2 审查组应当按照《预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证企业实地核查办法》(见 5.3)进行实地核查,并做好记录。核查时间一般为 2~4 天,审查组对企业实地核查结果负责,并实行组长负责制。

4.2.3 审查组在实地核查结束前向企业报告核查情况,并以书面形式当场通知核查结论。

4.2.4 审查部应当自受理企业申请之日起 30 日内,完成对企业的实地核查和抽封样品,并将核查结论告知省级许可证办公室。

4.2.5 对于省级许可证办公室已受理的企业,企业应当积极配合实地核查工作,如无正当理由拒绝实地核查的应当按企业审查不合格处理。

4.2.6 企业实地核查不合格的判为企业审查不合格,由审查部书面上报国家质检总局,并由国家质检总局向企业发出《不予行政许可决定书》。

4.2.7 企业实地核查不合格的,不再进行产品抽样检验,企业审查工作终止。

删除的内容: 5) 质量体系认证证书及企业质量管理体系 / 程序目录; .

删除的内容: 6

删除的内容: 、工艺细则(目录)和产品企业标准(目录)

删除的内容: ;

删除的内容: 整改时间与申报次数不限。

删除的内容: 4

4.3 产品抽样与检验

4.3.1 企业实地核查合格的, 审查组根据《预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证检验规则》(见 5.4)抽封样品, 告知企业所有承担该产品生产许可证检验任务的检验机构名单及联系方式, 由企业自主选择, 并填写《预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证产品质量检验抽样单》(见 5.4.1 及附件四)一式三份。

4.3.2 经实地核查合格, 由核查人员通知企业自主选择的检验机构依据本细则附件五进行现场检验。

4.3.3 检验机构应当在收到企业样品之日起 5 日内完成检验工作, 并于 10 日内出具检验报告一式三份(审查部、审查中心和申证企业各一份)。产品检验时间不计入本实施细则规定的期限。

4.3.4 对于省级许可证办公室已受理的企业, 企业应当积极配合产品抽样和检验工作, 如无正当理由拒绝产品抽样和检验的应当按企业审查不合格处理。

4.3.5 企业产品检验不合格的判为企业审查不合格, 由审查部书面上报国家质检总局, 并由国家质检总局向企业发出《不予行政许可决定书》。

4.4 审定与发证

4.4.1 审查部应当按照有关规定对企业的申请书、营业执照、核查记录、核查报告和产品检验报告等材料进行汇总和审核, 并自受理企业申请之日起 40 日内将申报材料报送全国许可证审查中心。

4.4.2 全国许可证审查中心自受理企业申请之日起 50 日内完成上报材料的审查, 并报全国许可证办公室。

4.4.3 国家质检总局自受理企业申请之日起 60 日内作出是否准予许可的决定。符合发证条件的, 国家质检总局应当在作出许可决定之日起 10 日内颁发生产许可证; 不符合发证条件的, 应当自作出决定之日起 10 日内向企业发出《不予行政许可决定书》。

4.4.4 全国许可证办公室将获证企业名单以网络(<http://www.aqsiq.gov.cn>)、报刊等方式向社会公布。

4.5 集团公司的生产许可

4.5.1 集团公司及其所属子公司、分公司或者生产基地(以下统称所属单位)具有法人资格的, 可以单独申请办理生产许可证; 不具有法人资格的, 不能以所属单位名义单独申请办理生产许可证。

4.5.2 各所属单位无论是否具有法人资格, 均可以与集团公司一起提出办理生产许可证申请。

4.5.3 其他经济联合体及所属单位申请办理生产许可证的, 参照集团公司办证程序执行。

5 审查要求

5.1 企业生产预应力混凝土铁路桥简支梁产品应具备的产品标准和相关标准(见附件一)

企业应具备生产该产品的铁道部审批并发布的设计图及本单位相应的施工图, 企业还应具备该场所生产产品相关的桥梁附属图纸。如: 附属设施图、梁面防水图、支座图等。

5.2 企业生产预应力混凝土铁路桥简支梁产品必备的生产设备和检测设备(见附件二)

5.3 预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证企业实地核查办法 (见附件三)

5.4 预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证检验规则

5.4.1 抽样规则及抽样单

5.4.1.1 抽样规则:

a) 抽样方法:

在申证企业自检合格的库存成品梁中, 采取随机抽样与特定抽样相结合的抽样方法。

删除的内容: 梁场

b) 抽样原则:

静载试验样品梁的六个抽样原则(即最不利原则):

- ① 跨度——以大代小
- ② 梁别——以双代单
- ③ 梁高——以低代高
- ④ 设计——以弱代强
- ⑤ 工艺——以难代易
- ⑥ 质量——以劣代优 (指张拉龄期最短、强度、弹模较低者)

c) 外形外观样品梁的三个抽样原则:

直曲并存、跨度兼顾、龄期覆盖

d) 抽样基数:

I . 箱梁: 每单元梁的基数包括库存所有成品梁, 一般不少于 10 榀。若有两种及两种以上跨度时, 每种跨度不少于 5 榀。

II . T 梁: 每类梁的基数包括库存所有成品梁, 一般不少于 30 片。若有两种及两种以上跨度时, 每种跨度不少于 10 片。

当现场抽样基数不足以上规定时, 须提供建设甲方的证明原件, 但不得少于需抽取样品的数量;

特殊情况下, 由于工程建设设计要求, 申证企业整个生产周期的制梁总数不足以上抽样基数时, 可在提供建设甲方充足证明材料后, 委托承担该产品生产许可证检验任务的检验机构依据本实施细则规定进行检验, 检验合格后方可架设。

删除的内容: 梁厂(场)

e) 抽样数量:

1) 静载试验样品梁抽 1 榀/片;

2) 外形外观样品梁:

I . 箱梁: 抽 6 榀。

II . T 梁: 抽 10 片。

删除的内容: 若有两种及两种以上跨度, 每种跨度一般等量抽取。

删除的内容: 若有两种及两种以上跨度, 每种跨度一般等量抽取。

5.4.1.2 产品质量检验抽样单(详见附件四)

5.4.2 检验依据、检验项目、检验方法及判定标准

5.4.2.1 检验依据:

a) 产品标准:

TB/T3043-2005 《预制后张法预应力混凝土铁路桥简支 T 梁》

TB/T 2484-2005 《预制先张法预应力混凝土铁路桥简支 T 梁技术条件》

铁科技[2004]120 号 《客运专线预应力混凝土预制梁暂行技术条件》

带格式的: 项目符号和编号

b)产品图纸:按铁道部部级技术鉴定会审定的、按规定程序批准的标准图、通用图或部设计图(即各铁路设计院设计且经部认可的设计图)

c)客货共线预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证产品质量检验分别执行附件五-1 及附件五-2, 客运专线预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证产品质量检验分别执行附件五-3 及附件五-4。

5.4.2.2 检验项目:

- | | |
|---------------|--------------|
| 1) 静载试验 | 2) 混凝土耐久性 |
| 3) 混凝土强度及弹性模量 | 4) 管道压浆强度 |
| 5) 钢筋保护层 | 6) 横向预应力孔道位置 |
| 7) 横隔板 | 8) 梁体外观质量 |
| 9) 表面裂纹 | 10) 梁体外形尺寸 |
| 11) 预埋件 | 12) 防水层 |

5.4.2.3 检验方法:

- 1) 试验 —— 静载试验, $R_{\text{终张/放张}}$ 、 $E_{\text{终张/放张}}$, R_{28} 、 E_{28} ;
- 2) 测量 —— 外形尺寸、外观质量;
- 3) 核查 —— 对涉及龄期项及过程控制项进行查验资料及定性校核。如:

混凝土耐久性 6 项指标: $R_{\text{初张}}$ 、 $R_{\text{终张/放张}}$ 、 $E_{\text{终张/放张}}$ 、 R_{28} 、 E_{28} 、 $R_{\text{保护层}}$ 、 $R_{\text{封端}}$ 、 $M_{\text{压浆}}$; 弹性上拱、终张拉/放张 30d 的上拱度等。

5.4.2.4 产品质量合格判定准则:

采取关键点合格率与主要项评分法相结合的评定办法。

- 1) 关键点合格率 100%;
- 2) 主要项评分:

外形外观样品梁平均得分大于或等于 85 分, 且单件梁得分不得低于 80 分; 以上两条同时具备, 方可判为产品质量合格。

5.4.2.5 静载试验的合格判定:

若静载试验样品梁的抗裂安全系数 $K_r \geq 1.20$ 及静活载挠跨比 $\psi \cdot f_{\text{实测}} / L \leq 1.05 \cdot f_{\text{设计}} / L$ 均满足检验规定要求, 则判定为静载试验合格;

若静载试验样品梁的抗裂安全系数 $K_r \geq 1.20$ 及静活载挠跨比 $\psi \cdot f_{\text{实测}} / L \leq 1.05 \cdot f_{\text{设计}} / L$ 其中一项不合格, 则判定为一次静载试验不合格; 一次静载试验不合格允许复试, 再抽取 2 件, 进行二次静载试验。

若复试样品梁的抗裂安全系数及静活载挠跨比均合格, 则仍可判为静载试验合格 (不合格的试验梁除外);

若复试样品梁的抗裂安全系数及静活载挠跨比有一项不合格, 则综合判为静载试验不合格。

检验依据、检验项目、检验方法及判定标准具体按预应力混凝土预制梁生产许可证产品质量检

删除的内容: 铁道部

删除的内容: 试验方法: TB/T2092-2003《预应力混凝土铁路桥简支梁静载弯曲试验方法及评定标准》
d) 混凝土强度评定标准: TB10425-94《铁路混凝土强度检验评定标准》。
e)

删除的内容: 拆模温差; 管道摩阻、锚口摩阻; 张拉伸长值; 保护层混凝土细石配比及纤维掺量; 压浆真空度及压力; 混凝土拌合物温度及含气量

删除的内容: 抽样基数的 10 % 且不少于 3

验评分表执行。(详见附件五-1~4)。

6 证书和标志

6.1 证书

6.1.1 生产许可证证书分为正本和副本,具有同等法律效力。生产许可证证书载明企业名称、住所、生产地址、产品名称、证书编号、发证日期、有效期。其中,生产许可证副本中载明产品明细,包括单元名称、规格型号(包括跨度、线数、高度)。

集团公司的生产许可证证书还载明与其一起申请办理的所属单位的名称、生产地址和产品名称。

6.1.2 生产许可证有效期为 5 年。有效期届满,企业继续生产的,应当在生产许可证有效期届满 6 个月前向所在地省级质量技术监督局重新提出办理生产许可证的申请。

6.1.3 企业获得生产许可证后需要增加产品单元的,按照本实施细则规定的程序进行实地核查与产品检验;需要增加产品规格的,同单元不同规格,按表一规定可以替代的无需申请规格扩项;反之,需申请扩项,并按照本实施细则规定的程序进行产品检验。符合条件的,换发生产许可证证书,但有效期不变。

6.1.4 在生产许可证有效期内,当国家有关法律法规、产品标准及技术要求发生较大改变时,全国许可证办公室将适时修订本实施细则,组织必要的补充实地核查和产品检验。

6.1.5 在生产许可证有效期内,企业生产条件、检验手段、生产技术或者工艺发生较大变化的(包括生产地址迁移、生产线重大技术改造等),企业应当及时向所在地省级质量技术监督局提出申请,审查部应当按照本实施细则规定的程序重新组织实地核查和产品检验。

6.1.6 企业名称、住所、生产地址名称发生变化而企业生产条件、检验手段、生产技术或者工艺未发生变化的,企业应当在变更名称后 1 个月内向企业法人所在地省级质量技术监督局提出生产许可证名称变更申请。省级质量技术监督局自受理企业名称变更材料之日起 5 日内将上述材料上报全国许可证审查中心。

全国许可证审查中心自收到材料之日起 10 日内完成申报材料的书面审核,报送全国许可证办公室批准,国家质检总局自收到材料之日起 15 日内作出是否准予变更的决定。对于符合变更条件的,颁发新证书,但有效期不变。不符合条件的,书面告知企业,并说明理由。

6.1.7 企业应当妥善保管生产许可证证书。生产许可证证书遗失或者毁损,应当向企业所在地的省级质量技术监督局提出补领生产许可证申请。省级质量技术监督局自受理企业补领生产许可证材料之日起 5 日内将上述材料上报全国许可证审查中心。

全国许可证审查中心自收到材料之日起 10 日内完成申报材料的书面审核,报送全国许可证办公室批准,国家质检总局自收到材料之日起 15 日内作出是否准予补领的决定。对于符合条件的,颁发新证书,但有效期不变。不符合条件的,书面告知企业,并说明理由。

6.1.8 集团公司取得生产许可证后,新增所属单位需要联合与集团公司一起办理生产许可证的,新增所属单位审查合格后,换发生产许可证证书,但有效期不变。

删除的内容: 并列

删除的内容: ; 当为 T 型简支梁时,线数及普高高度可省略;当为箱型梁时,高度可省略

删除的内容: 和

删除的内容: 产品

删除的内容: c) 产品升级:

删除的内容: 4

删除的内容: 5

删除的内容: 6

6.2 标志

6.2.1 取得生产许可证的企业,应当自准予许可之日起 6 个月内,完成在其产品(桥牌上的下边缘中央)标注生产许可证编号,并在《制造技术证明书》封面的左上角标注生产许可证标志和编号。

生产许可证标志由“质量安全”英文(Quality Safety)字头“QS”和“质量安全”中文字样组成。QS 标志由企业自行印(贴)。可以按照规定放大或者缩小。

生产许可证编号为: XK××-×××-×××××。其中, XK 代表许可,前两位(××)代表行业编号,中间三位(×××)代表产品编号,后五位(×××××)代表企业生产许可证编号。

6.2.2 具有法人资格的集团公司所属企业单独办理生产许可证的,其产品及其说明书上应当标注所属单位的名称、住所和生产许可证标志和编号。

所属单位和集团公司一起办理生产许可证的,应当在其产品及说明书上分别标注集团公司和所属单位的名称、住所,以及集团公司的生产许可证标志和编号,或者仅标注集团公司的名称、住所和生产许可证标志和编号。

6.2.3 委托加工企业必须按照备案的标注方式,在其产品及说明书上进行标注。

委托企业具有其委托加工产品生产许可证的,应当标注委托企业的名称、住所和被委托企业的名称、生产许可证标志和编号;或者标注委托企业的名称、住所、生产许可证标志和编号。

委托企业不具有其委托加工产品生产许可证的,应当标注委托企业的名称、住所,以及被委托企业的名称、生产许可证标志和编号。

7 委托加工备案程序

7.1 委托企业申请备案应当符合以下条件:

7.1.1 取得工商行政管理部门核发的有效营业执照,经营范围应当覆盖申请委托加工备案的产品;

7.1.2 申请委托加工备案产品涉及产业政策的,应符合产业政策有关要求;

7.1.3 已签订了有效委托加工合同并公证,且委托加工合同必须明确委托企业负责全部产品销售。

7.2 受委托企业申请备案应当符合以下条件:

7.2.1 取得工商行政管理部门核发的有效营业执照,经营范围应当覆盖申请委托加工备案产品;

7.2.2 已获得生产许可证;

7.2.3 已签订了有效委托加工合同并公证,且委托加工合同必须明确委托企业负责全部产品销售。

7.3 委托企业和被委托企业分别向其所在地省级许可证办公室提出备案申请,并分别提交以下备案申请材料:

7.3.1 《全国工业产品生产许可证委托加工备案申请书》一式二份;

7.3.2 委托企业和被委托企业营业执照复印件;

7.3.3 被委托企业的生产许可证复印件;

7.3.4 公证的委托加工合同复印件。

7.4 省级许可证办公室应当自收到委托加工备案申请之日起5日内,进行必要的核实,对符合条件的企业予以备案。对不符合条件的,不予备案并说明理由。

8 收费

8.1 根据原国家物价局、财政部(1992)价费字 127 号《工业产品生产许可证收费管理暂行规定》,生产许可证收费包括审查费(含证书费、差旅费和资料费)、产品检验费和公告费。

8.2 审查费:根据财政部、国家计委财综[2002]19 号文《财政部、国家计委关于调整工业产品生产许可证审查费等收费项目归属部门等问题的通知》,生产许可证审查费为每个企业 2200 元,同一次审查时每增加一个产品单元加收审查费 440 元。审查费由企业向省级质量技术监督局交付。

8.3 公告费:每个企业 400 元。公告费由获证企业向省级质量技术监督局交付。

8.4 产品检验费:由企业按照国家计委和财政部计价费[1500]号文《国家计委、财政部关于核定 73 种工业产品生产许可证收费标准的通知》规定的标准向检验机构交付。

8.5 费用的收取方式按财政部、国家计委财综[2002]19 号文《财政部、国家计委关于调整工业产品生产许可证审查费等收费项目归属部门等问题的通知》规定执行。

8.6 所属单位和集团公司一起申请办理生产许可证的,凡经实地核查和产品检验的所属单位以及集团公司应当分别缴纳审查费和产品检验费,公告费按证书数量收取。

8.7 委托加工备案不得向企业收费。

9 生产许可证工作人员守则

9.1 坚决贯彻执行国家的方针政策,服务经济建设大局;

9.2 依法行政,严格执行法律、法规和规章制度;

9.3 爱岗敬业,有强烈的事业心、责任感;

9.4 恪尽职守,有计划、有部署,有检查、有落实,严格执行请示汇报制度;

9.5 认真学习、努力实践,不断提高写作能力、语言表达能力和专业技术能力等业务素质;

9.6 廉洁正直,不以权谋私、假公济私、贪赃枉法;不刁难企业、妨碍企业的正常经营;不借办事之机,吃、拿、卡、要、报;

9.7 精神饱满、热情服务、谦虚谨慎、文明待人,不推诿、扯皮、拖沓、应付,树立生产许可证工作人员良好的形象。

9.8 严格遵守职业道德,遵循诚信原则,保守审查秘密。

10 附则

10.1 本实施细则规定的期限以工作日计算,不含法定节假日。

10.2 本实施细则由全国许可证办公室负责解释。

10.3 本实施细则自 2006 年 6 月 20 日起,原实施细则作废。

删除的内容: 8 证后监督 - 针对铁路桥简支梁重量大、技术难度高、工期紧等特点,发证后的年度监督须进行产品抽样检验,抽样检验由生产所在地的省技术监督局许可证办公室组织承担该产品生产许可证检验任务的检验机构依据本细则规定进行,抽样数量及基数可酌情减少,但必须进行静载试验。。。

删除的内容:

删除的内容: 9

删除的内容: 9

删除的内容: 9

删除的内容: 9

删除的内容: 9

删除的内容: 9

删除的内容: 9

删除的内容: 9

删除的内容: 10

删除的内容: 10

删除的内容: 10

删除的内容: 10

删除的内容: 10

删除的内容: 10

删除的内容: 10

删除的内容: 10

删除的内容: 10

删除的内容: 1

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

附件一

预应力混凝土铁路桥简支梁产品的产品标准和相关标准

类号	标准类别	序号	标 准 号	标 准 名 称	备 注
一	产品标准	1	TB/T3043-2005	《预制后张法预应力混凝土铁路桥简支 T 梁》	
		2	TB/T 2484-2005	《预制先张法预应力混凝土铁路桥简支 T 梁技术条件》	
		3	铁科技[2004]120 号	《客运专线预应力混凝土预制梁暂行技术条件 》	仅用客运专线
二	设计 规范	1	铁建设[2006]××号	《新建时速 250～350 公里客运专线铁路设计暂行规定》	仅用客运专线
		2	铁建设[2005]140 号	《新建时速 200～250 公里客运专线铁路设计暂行规定》	仅用客运专线
		3	铁建设函 [2005] 754 号	《客运专线无碴轨道铁路设计指南》	仅用客运专线
		4	铁建设[2005]157 号	《铁路混凝土结构耐久性设计暂行规定》	
		5	TB10002.1-2005	《铁路桥涵设计基本规范》	
		6	TB10002.3-2005	《铁路桥涵钢筋混凝土和预应力混凝土结构设计规范》	
		7	铁建管[1998]279 号	《时速 200 公里新建铁路线桥隧站设计暂行规定》	
		8	TBJ2-1996	《铁路桥涵设计规范》	
		9	TBJ106-1991	《铁路部分预应力混凝土梁设计及验收规范》	
三	施 工 规 范	1	TBJ10203-2002	《铁路桥涵施工规范》	
		2	TB10210-2001	《铁路混凝土与砌体工程施工规范》	
		3	GB50119-2003	《混凝土外加剂应用技术规范》	
		4	JGJ85-2002	《预应力筋用锚具、夹具和连接器应用技术规程》	
		5	JG/T3064-1999	《混凝土泵送施工技术规程》	
		6	JGJ28-1986	《粉煤灰在混凝土和砂浆中应用技术规程》	
		7	GBJ146-1990	《粉煤灰混凝土应用技术规范》	
四	验 收 标 准	1	铁建设 [2005] 160 号	《客运专线铁路桥涵工程施工质量验收暂行标准》	仅用客运专线
		2	铁建设 [2005] 160 号	《铁路混凝土工程施工质量验收补充标准》	
		3	TB10415-2003	《铁路桥涵工程质量验收标准》	
		4	TB10424-2003	《铁路混凝土与砌体工程施工质量验收标准》	
		5	TB10425-1994	《铁路混凝土强度检验评定标准》	
		6	JGJ18-96	《钢筋焊接及验收规程》	
		7	GB50204-2002	《混凝土结构工程施工质量验收规范》	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	标准类别	序号	标准号	标准名称	备注
五	主要原材料标准	1	TB/T2331-2004	《铁路桥梁盆式橡胶支座》	
		2	TB / T1893-1987	《铁路桥梁板式橡胶支座技术条件》	
		3	TB/T1853-1995	《铁路桥梁铸钢支座》	
		4	科技基 [2005]101 号	《客运专线高性能混凝土暂行技术条件》	仅用客运专线
		5	科技基 [2005]101 号	《客运专线桥梁混凝土桥面防水层暂行技术条件》	仅用客运专线
		6	科技基 [2005]101 号	《客运专线桥梁盆式橡胶支座暂行技术条件》	仅用客运专线
		7	科技基 [2005]101 号	《客运专线桥梁圆柱面钢支座暂行技术条件》	仅用客运专线
		8	GB/T5224-2003	预应力混凝土用钢绞线	(钢绞线)
		9	GB1499-1998	钢筋混凝土用热轧带肋钢筋	(带肋) 非预应力筋
		10	GB13013-1991	钢筋混凝土用热轧光圆钢筋	(光圆) 非预应力筋
		11	GB/T701-1997	低碳钢热轧圆盘条	(盘条) 非预应力筋
		12	GB/T700-1988	碳素结构钢	(钢配件)
		13	GB/T14370-2000	预应力筋用锚具、夹具和连接器	预应力锚具
		14	GB175-1999	硅酸盐水泥、普通硅酸盐水泥	水泥
		15	TB10210-2001	铁路混凝土与砌体工程施工规范	砂石料
		16	JGJ52-1992	普通混凝土用砂 质量标准及检验方法	砂
		17	JGJ53-1992	普通混凝土用碎石或卵石 质量标准及检验方法	石
		18	GB8076-1997	混凝土外加剂	减水剂
		19	GB/T18736-2002	高强高性能混凝土用矿物外加剂	磨细矿渣粉
		20	GB/T18046-2000	用于水泥和混凝土中的粒化高炉矿渣	磨细矿渣粉
		21	GB/T1596-2005	用于水泥和混凝土中的粉煤灰	粉煤灰
		22	JGJ63-1989	混凝土拌合用水标准	水
		23	TB/T2965-1999	《铁路混凝土桥梁桥面 TQF-I 型防水层技术条件》(改进型)	防水层
		24	GB/T19250-2003	聚氨酯防水涂料	防水层
		25	JC/T894-2001	聚合物水泥防水涂料	防水层
		26	JC840-1999	自粘橡胶防水卷材	
		27	GB/T10002.1-1996	给水用硬聚氯乙烯(PVC-U)管材	排水管
		28	GB/T10002.3-1996	埋地排污、废水用硬聚氯乙烯(PVC-U)管材	排水管
		29	GB/T5836.1-1992	建筑排水用硬聚氯乙烯管件	波纹管
		30	JGJ/T10-1995	预应力混凝土金属螺旋管	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	标准类别	序号	标准号	标准名称	备注
六	产品试验方法	1	TB/T2092-2003	《预应力混凝土铁路桥简支梁静载弯曲试验方法及评定标准》	梁体静载试验：
七	材料试验方法	1	GB/T228-2002	金属材料 室温拉伸试验方法	力筋拉伸试验
		2	GB/T238-2002	金属材料、线材反复弯曲试验方法	
		3	GB/T232-1999	金属材料弯曲试验方法	线材弯曲试验
		4	JGJ/T27-2001	钢筋焊接接头试验方法标准	螺纹钢焊接
		5	GB/T230-1991	金属洛氏硬度试验方法	锚具检验
		6	GB/T231-1984	金属布氏硬度试验方法	锚具检验
		7	GB/T1345-2005	水泥细度检验方法-80μm 筛析法	
		8	GB/T17671-1999	水泥胶砂强度检验方法（ISO 法）	
		9	GB/T1346-2001	水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性检验方法	
		10	GB/T2419-2005	水泥胶砂流动度测定方法	
		11	GB/T8077-2000	混凝土外加剂匀质性试验方法	
		12	JGJ56-84	混凝土减水剂质量标准 and 试验方法	
		13	GB/T50080-2002	普通混凝土拌合物性能试验方法标准	拌合物试验
		14	GB/T50081-2002	普通混凝土力学性能试验方法标准	砼抗压强度、弹性模量
		15	GB82-85	普通混凝土长期性能和耐久性能试验方法	
		16	TB/T 2922.1-1998	铁路混凝土用骨料碱活性试验方法（岩相法）	
		17	TB/T 2922.2-1998	铁路混凝土用骨料碱活性试验方法（化学法）	
		18	TB/T 2922.3-1998	铁路混凝土用骨料碱活性试验方法（砂浆棒法）	
		19	TB/T 2922.4-1998	铁路混凝土用骨料碱活性试验方法（岩石柱法）	
		20	TB/T 2922.5-2002	铁路混凝土用骨料碱活性试验方法（快速砂浆棒法）	
		21	TB/T3054-2002	铁路混凝土工程预防碱-骨料反应技术条件	
		22	GB/T16777-1997	建筑防水涂料试验方法	
		23	GB/T18244-2000	建筑防水材料老化试验方法	碱含量限值标准
		24	GB/T2791-1995	胶粘剂 T 剥离强度试验方法	

注：1. 预应力混凝土铁路桥简支梁的生产企业应具备的产品标准（区别客运专线）和相关标准不仅限于上述附件一；

2. 随着桥梁技术的不断发展变化及技术标准的相应修订，申证企业应采用 / 研究使用上述技术标准的最新版本。

3. 申证企业应根据其生产情况，具有上表中的相关标准和规范。

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

附件二

企业生产预制预应力混凝土铁路桥简支梁产品必备的生产设备、工艺装备和检测设备

类号	设备类别	序号	设备名称	设备能力或技术要求	备注
一	生产设备	1	钢筋拉伸机或钢筋调直机	可采用卷扬机	钢筋机械
		2	钢筋切断机		钢筋机械
		3	钢筋弯曲机		钢筋机械
		4	钢筋对焊机		钢筋机械
		5	混凝土搅拌站	强制式(或卧轴式)搅拌机及自动计量配料系统;	拌和设备
		6	混凝土压浆泵		
		7	混凝土浇注设备	运输车、吊机、料斗或 / 和混凝土输送泵)	浇筑设备
		8	振捣机具	侧震(底震)用附着式震动器、插入式振捣棒、平板振捣器	浇筑设备
		9	蒸汽锅炉	当采用蒸汽养护时	养护装备
		10	张拉 / 放张设备	张拉机具(油泵、张拉千斤顶、张拉油压表、吊架、安全防护设施)	张拉 / 放张设备
		11	起移梁设备	起移梁设备——龙门吊 / 千斤顶、卷扬机、摆渡车及滑道等	移梁设备
		12	配件加工机床	车、磨、铣、刨床(按实际加工配件需要配置;外委加工可省略)	配件加工设备
		13	电焊机		配件加工设备
		14	发电机	有双向供电系统时,可不作要求	动力设备
		15	其它必需设备	该梁场特定条件下的生产必备设施装备	
二	工艺装备	1	台座	含制梁台座和存梁台座及配套装备	
		2	模板(底、侧板)		
		3	梁体绑扎胎具	构造筋 梁面筋	
		4	混凝土养护装置	保温设施、(温度计)	养护装备
		5	张拉专用机具	千斤顶吊架	
		6	配件加工胎卡具		
		7	压浆专用台车		
三	检测设备 仪表 器具	1	静载试验台及其配套设施	保证试验梁加载精度及挠度测量不受台座变形影响。	移动式可共用
		2	压力试验机	2000kN 精度 $\pm 1\%$;恒载波动 $\pm 0.5\%$	
		3	万能材料试验机	600kN 精度 $\pm 1\%$;恒载波动 $\pm 0.5\%$	
		4	活塞压力计 / 压力校验仪	活塞压力计配置标准母表采用精密压力表,精度等级 0.25 级	梁场自检定时
		5	水泥负压振动台		水泥常规检验设备

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	设备类别	序号	设备名称	设备能力或技术要求	备注
三	检测设备 仪表 器具	6	水泥胶砂搅拌机		水泥常规检验设备
		7	砂浆流动检测仪器设备		水泥常规检验设备
		8	水泥胶砂振动台		水泥常规检验设备
		9	水泥标准养护箱	微机自动控制 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ ，自动记录。	水泥常规检验设备
		10	电动抗折试验机		水泥常规检验设备
		11	煮沸箱		水泥常规检验设备
		12	砂、石成套筛		砂石常规检验设备
		13	台秤		砂石常规检验设备
		14	案秤		砂石常规检验设备
		15	烘箱		砂石常规检验设备
		16	配合比设计用强制式搅拌机	50L	混凝土检验设备
		17	混凝土拌合物含气量测试仪		混凝土检验设备
		18	混凝土试模	水泥及混凝土强度 混凝土弹性模量等试件模	混凝土检验设备
		19	混凝土试件振动台		混凝土检验设备
		20	标准养护室	自动控制，相对湿度： $\geq 95\%$ ，温度： $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ ；容积满足生产需要	混凝土检验设备
		21	天平		
		22	混凝土拌合物测温计		
		23	蒸汽养护测温计	长尾温度计	养护温控装备
		24	金属硬度计	符合其检验需要	
		25	压力表	普通压力表、精密压力表	
		26	混凝土弹模仪	含变形测试仪表	
		27	位移计/百分表		
		28	配料计量秤	电子秤自动称量；水泥、掺合料、外加剂、水 $\pm 1\%$ ，砂、石骨料 $\pm 2\%$	
		29	混凝土保护层厚度测试仪		
		30	钢卷尺及弹簧秤	50m 和/或 30m 平铺、悬空检定的钢卷尺	
		31	大量程游标卡尺	1m	
		32	水平仪 / 经纬仪		
		33	常用长度测量尺表	钢板尺、钢卷尺、游标卡尺、直角尺、等等	
		34	桥梁专用量器具	• L 尺 , U 尺 f 水平杆 „ 跨度样板 ... 夹尺钳 † 分中规	

附件三

预应力混凝土铁路桥简支梁产品 生产许可证企业实地核查办法

企 业 名 称: _____

企业生产地址: _____

产品单元名称: _____

规 格 型 号: _____

全国工业产品生产许可证办公室

实地核查结论的判定原则

1、实地核查必须在企业正常生产状态下进行。本办法进行判定核查结论的内容: 一、质量管理职责, 二、生产资源提供, 三、人力资源要求, 四、技术文件管理, 五、过程质量管理, 六、产品质量检验, 七、安全防护及行业特殊要求共 7 章 29 条 53 款。

2.项目结论的判定:

(1) 否决项目结论分为“合格”和“不合格”。

否决项目为: 2.1 必备生产设施; 2.2.1 必备设备工装; 2.3.1 必备测量设备; 3.3.1 试验员持证上岗; 4.3.1 生产工艺细则; 5.4 特殊过程; 6.3 出厂检验; 7.3 行业特殊要求。否决项目共 8 款。

(2) 非否决项目结论分为“合格”、“一般不合格”、“严重不合格”“此项不适用”。其中“一般不合格”是指企业出现的不合格是偶然的、孤立的现象, 并是性质一般的问题;“严重不合格”是指企业出现了区域性的或系统性的不合格, 或是性质严重的不合格。非否决项目共 45 款。

3.核查结论的判定原则: 否决项目全部合格, 非否决项目中严重不合格不超过 1 款, 且一般不合格不超过 12 款, 核查结论为合格。否则, 核查结论为不合格。

4.审查组依据本办法对企业核查后, 填写《生产许可证企业实地核查报告》。

5.核查合格的企业应按审查组开具的不合格项报告限期(30 天)进行整改。整改合格后填报《生产许可证实地核查整改报告》, 并经梁场(厂) 监理签字或上级部门确认整改实效后加盖公章, 寄至铁路审查部。

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线: 400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址: SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

一、质量管理职责

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
1.1	组织机构	1.企业应有负责质量工作的领导,应设置相应的质量管理机构或负责质量管理工作的人员。	1.是否指定领导层中一人负责质量工作。 2.其质量负责人职责和权利是否明确。 3.是否设置了质量管理机构或质量管理人员,有专(兼)职人员进行负责日常管理工作。	☐ 合格 ☐ 一般不合格 ☐ 严重不合格	
		2.企业应有健全的质量保证体系。	1.是否建立三级(或二级)质量管理网;科室、车间、班组有确定的专、兼职质量管理人员。	☐ 合格 ☐ 一般不合格 ☐ 严重不合格	
1.2	管理职责	1.负责质量管理的领导和负责质量管理工作的机构、人员,职权明确。	1.质量管理机构或质量管理人员职责和权利是否明确。	☐ 合格 ☐ 一般不合格 ☐ 严重不合格	
		2.应规定各有关部门、车间、岗位、人员的质量职责、权限和相互关系。	1.是否规定与产品质量有关的部门、车间、岗位、人员的质量职责。 2.有关部门、车间、岗位、人员的权限和相互关系是否明确。	☐ 合格 ☐ 一般不合格 ☐ 严重不合格	。
1.3	质量管理	1.企业应制定文件化的质量管理体系,并应贯彻实施。	1.是否制定了质量管理制度。 2.有无实施记录。	☐ 合格 ☐ 一般不合格 ☐ 严重不合格	
		2.企业应制定质量方针和可测量的质量目标,并应贯彻实施。	1.是否制定了质量方针和质量目标。 2.质量目标是否可测量。 3.是否进行了宣贯,各级人员是否知道并理解。 4.质量目标是否在各相关职能和层次上分解。 5.是否对质量方针和质量目标进行考评。	☐ 合格 ☐ 一般不合格 ☐ 严重不合格	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
		3.企业应制定质量反馈制度,制定纠正、预防措施控制程序并严格实施。	1.是否制定了反馈制度及纠正、预防措施控制程序。 2.查纠正、预防措施实施情况。	☐ 合格 ☐ 一般不合格 ☐ 严重不合格	
		4.企业应收集、统计、分析质量数据,以证实质量管理体系的适宜性和有效性及产品质量的符合性,并持续改进。	1.是否调查用户反馈意见,评价顾客满意程度。 2.是否根据检验数据的数理统计结果对供方再评价。 3.是否有质量体系及产品质量评价及对现存问题的改进措施。	☐ 合格 ☐ 一般不合格 ☐ 严重不合格	
1.4	有效实施	1.质量管理制度中应有相应的考核办法并严格实施。	1.是否制定了《经济岗位责任制》或相应的考核办法。质量责任与各部门、各工种、个人经济利益挂钩。 2.是否实施了考核并有记录及奖惩实施凭证。	☐ 合格 ☐ 一般不合格 ☐ 严重不合格	

二、生产资源提供

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
2.1	生产设施	1.企业必须具备满足生产和检验所需要的工作场所和设施,且维护完好。	1.是否具备满足申证产品的生产设施及场所。 2.生产设施是否正常运转。 (按其申证范围,检查其工作场所和生产设施的最大生产能力)	☐ 合格 ☐ 不合格	注:序号前带有“”者为否决项,下同。

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
2.2	设备工装	* 1.企业必须具有本实施细则附件二中规定的必备生产设备和工艺装备。其性能和精度应能满足各工艺及生产合格产品的要求。	1. 是否具有本实施细则规定的必备生产设备和工艺装备。 2. 设备、工装性能和精度是否满足加工要求。 3. 生产设备和工艺装备（台座、模板）的数量、品种、能力是否与生产数量、规模、工期相适应。 4. 钢模板是否有足够的刚度、强度、稳定性，保证各部尺寸、紧固件、预埋件定位和联结密贴性，其预留压缩量和预设反拱合理，底模板面平整度满足技术条件要求。钢模板制造质量满足产品质量要求。 5. 是否具有配件加工胎卡具且加工精度满足要求。 6. 先张梁张拉台座须能保证其刚度及变形、应力损失控制。	●合格 ●不合格	
		2.企业应建立设备管理制度并予以实施，生产设备技术资料齐全，维修完好，以保持设备的正常运转和设备性能的持续发挥，确保产品质量和生产能力。	1. 梁厂（场）是否建有设备管理制度。设备管理制度应包括：购置、安装、验收、使用、维修、报废及技术改造、红旗评比、“二率”“三定”、帐、卡、档案管理等项要求。 2. 重点考核制度的执行情况，以及设备性能是否能正常发挥，以保持稳定的生产能力和工序质量控制。 3. 设备台帐、卡片、履历、档案是否符合铁道行业设备管理办法规定； 4. 设备的维修保养及完好状况如何，是否可以确保其偏离和精度符合要求； 5. 大中修计划及竣工验收记录是否齐全，以保持设备原性能。 检查设备维护和保养计划及实施的记录。	●合格 ●一般不合格 ●严重不合格	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
		3.企业应建立工装管理制度并予以实施，技术资料齐全，工艺装备应维修完好。	1.梁厂（场）是否建有工装管理制度。 工装管理制度应包括：台座、模板及各种胎卡具的设计、制造、验收、使用、检查、维修等项要求。 2.是否能认真履行模板验收程序，进行分扇及整拼检查验收。外形尺寸、密合性、激振力等主项不合格，不得投入使用； 3.是否能严格执行模板日常检验、维修规定，且检修记录齐全，能保持模板始终处于良好状态。 4.工装（钢模板、胎卡具、制梁台座、存梁台座）台帐、图纸和验收资料是否齐全 5.先张梁台座是否设计合理、有足够的刚度，结构稳定安全，设计资料及验收资料齐全。 6.是否图纸齐全及符合制图要求、进厂（场）验收资料齐全、建立钢模台帐 7.配件加工胎卡具(样板模具)：支座板、U形螺栓、联结角钢、定位网、钢筋绑扎及联结板胎卡具等是否定位准确，能保证配件精度要求； 8.胎卡具制造验收和 / 或计量校准记录齐全； 9.存梁台座滑道是否基础牢固，下沉均匀，顶面平整，能保证滑移、存放状态符合支座板相对高差标准规定。	●合格 ●一般不合格 ●严重不合格	
2.3	测量设备	* 1. 企业必须具有本实施细则附件二中规定的检验、试验和计量设备，其性能和精度应能满足生产合格产品的要求。	1.是否全部具有本实施细则中规定的检验、试验和计量设备，其性能、准确度能满足生产需要。 2.是否与生产规模相适应。	●合格 ●不合格	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
		2. 企业的检验、试验和计量设备应在检定或校准的有效期内使用。	1. 在用检验、试验和计量设备是否经法定计量检定部门或有量值传递权的单位计量检定合格且在检定有效期内使用。 2. 专用量器具应能满足梁体外形尺寸的检测要求。 3. 企业获得计量局相应等级的压力表量值传递权，且操作者获得该项计量员证书后进行压力表自检，方才有效。 4. 是否在计量器具上贴有国家或行业规定的状态标识。	●合格 ●一般不合格 ●严重不合格	
		3. 企业应有完善的计量设备、器具管理制度和健全的检定制度，并能对全部测量系统实行有效的控制，以确保根据测量数据所作出的决策(活动)的正确性	1. 梁厂(场)是否建有计量管理制度。 计量管理制度应包括：选购、检定、(安装)、使用、校准、维修及帐、卡、档案管理，操作技能培训、借还、标识、校准周期等项要求。 2. 着重检查检定制度的实施记载，应能追溯到准确度已知和具有稳定性的基准，以确认其偏移和精密度是否符合规定要求。 3. 计量器具台帐、卡片、网络图、检定周期表、送检计划是否符合要求。 4. 换证企业的计量检定证书应连续有效，不得断档。	●合格 ●一般不合格 ●严重不合格	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

三、人力资源要求

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
3.1	企业领导	1. 企业领导应具有一定的质量管理知识，并具有一定的专业技术知识。	1. 企业领导是否有基本的质量管理常识。 (1)了解产品质量法、标准化法、计量法和《工业产品生产许可证管理条例》对企业的要求（如企业的质量责任和义务等）； (2)了解企业领导在质量管理中的职责与作用。 2. 企业领导是否有相关的专业技术知识。 (1)了解产品标准、主要性能指标等； (2)了解产品生产工艺流程、检验要求。 3.企业有职称的工程、经济、会计、统计等专业的技术人员占企业年平均职工人数的 6%以上。	☐ 合格 ☐ 一般不合格 ☐ 严重不合格	
3.2	技术人员	1.企业技术人员应掌握专业技术知识，并具有一定的质量管理知识。	1. 是否熟悉自己的岗位职责； 2. 是否掌握相关的专业技术知识； 3. 是否有一定的质量管理基本知识。 4.工程技术人员占企业年平均职工人数的 6%以上，且不少于 15 人。 5. 是否掌握制梁技术标准、规范、内控标准、图纸、技术工艺规程和检验方法。	☐ 合格 ☐ 一般不合格 ☐ 严重不合格	
3.3	检验人员	1.检验人员应熟悉产品检验规定，具有与工作相适应的质量管理知识和检验技能。	1. 是否熟悉自己的岗位职责； 2. 是否掌握产品标准和检验要求； 3. 是否有一定的质量管理知识； 4. 是否能熟练准确地按规定进行检验。 * 5. 试验室试验人员必须持有《铁路工程试验员证》。	☐ 合格 ☐ 一般不合格 ☐ 严重不合格 ☐ 合格 ☐ 不合格	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
3.4	生产工人	1.工人应能看懂相关技术文件（标准、图纸和工艺文件等），并能熟练地操作设备。	1.是否熟悉自己的岗位职责； 2.是否能看懂相关标准、图纸和工艺文件。 3.是否能熟练地进行生产操作。 4.是否了解质量管理基本观点和主要概念，掌握应知应会和工艺要求，操作要领及安全技术操作规程。	☐ 合格 ☐ 一般不合格 ☐ 严重不合格	
3.5	人员培训	1.企业应对与产品质量相关的人员进行必要的培训和考核。	1.与产品质量相关的人员是否进行了培训和考核,并保持有关记录。 2.法律法规有规定的必须持证上岗人员的上岗证书。 3.是否有员工培训计划及教材、讲义、考勤、试卷。 4.对上岗的员工必须实行先培训后上岗，培训上岗率应达到100%。	☐ 合格 ☐ 一般不合格 ☐ 严重不合格	

四、技术文件管理

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
4.1	产品及相关标准	1.企业应具备和贯彻《实施细则》4.1中规定的产品标准和相关标准。	1.是否有《实施细则》中所列的申证产品的标准及相关标准。 2.是否为现行有效标准并贯彻执行。	☐ 合格 ☐ 一般不合格 ☐ 严重不合格	
		2.企业制定的产品标准应不低于相应的国家标准或行业标准的要求，并经标准化审查后发布。	1.企业制定的产品标准是否经标准化审查后发布。 2.企业产品标准主要技术和性能指标不应低于相应的国家标准或行业标准的要求。 3.企业内控标准是否切合实际，全面正确、具体可行。	☐ 合格 ☐ 一般不合格 ☐ 严重不合格	
4.2	产品图纸	1.产品设计图纸应由设计或发行部门直接提供的产品图纸，要求齐全；且须经部技术鉴定通过的标准图、通用图或部设计图。	1.是否具备产品设计图纸及其相关附图。 2.产品设计图纸是否完整、齐全。 3.产品设计图纸是否由设计或发行部门直接提供的正版图纸。	☐ 合格 ☐ 一般不合格 ☐ 严重不合格	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
		2. 企业应具备申证产品的全套施工图纸且审批手续齐全。施工图纸应具有正确性、完整性且更改、签署手续正规完备，必须配套齐全。	1. 梁厂（场）必须具有按规定程序审批的统一、完整、正确的施工图纸。 2. 本梁厂（场）施工图要求和产品设计图纸原则一致，与产品完全一致。 4. 施工图正确、统一、完整。 5. 施工图符合标准化及制图要求，审批手续齐全。	☐ 合格 ☐ 一般不合格 ☐ 严重不合格	
		3. 施工图纸应和实际生产相一致，各车间、部门使用的文件必须完全一致。	1. 施工图纸是否与实际生产和产品一致。 2. 各车间、部门使用的文件是否一致。 3. 本梁厂（场）施工图应切合本场生产实际情况，具体明确，具有可操作性。 4. 施工图技术、车间、质检三部门齐备，修改一致且手续完备。	☐ 合格 ☐ 一般不合格 ☐ 严重不合格	
4.3	工艺文件	* 1. 企业必须具备符合该产品技术标准及图纸要求的生产工艺细则及特殊工序作业指导书等工艺文件。且签署、更改手续正规完备。	是否有本梁厂（场）生产工艺细则(规程)。工艺细则要求： (1) 细则必须包括生产全过程的工艺技术要求； (2) 细则签署、审批程序完备，颁布、更改手续正规，符合标准化要求； (3) 细则相应条款应符合其对应的产品、验收规范及相关标准的要求。	☐ 合格 ☐ 不合格	
		2. 企业的工艺文件应具有正确性、完整性、有效性，且配备齐全。	1. 工艺文件(工艺细则、作业指导书、工艺过程卡等)是否正确、完整、统一、齐全。 2. 各部门使用的工艺文件是否是统一的有效版本。	☐ 合格 ☐ 一般不合格 ☐ 严重不合格	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
4.4	投产文件	1. 梁厂（场）应具备建场投产的有关批复、论证、资质、鉴定等文件	1.《营业执照》（营业范围、地址与本厂（场）相符） 2.上级机关同意建厂（场）批件； 3.建厂（场）技术论证(含行业标准所列原材料的料源考察报告)； 4.建厂（场）资质审查；《资质等级证书》 5.局级投产鉴定证书；（含稳定生产合格产品的能力：工装设备计量、技术干部队伍；产品质量验证：1 榱静载试验、3 榱外形外观）。 6.监理工程师派驻委托书及监理出具的准许开工命令。	☐ 合格 ☐ 一般不合格 ☐ 严重不合格	
4.5	技术文件管理	1. 企业应制定技术文件管理制度，文件的发布应经过正式批准，使用部门可随时获得文件的有效版本，文件的修改应符合规定要求。	1.是否制定了技术文件管理制度。 2.发布的技术文件是否经正式批准。 3.使用部门是否能随时获得技术文件的有效版本。 4.文件的修改是否符合规定。 注：技术文件包括： a)标准：产品标准，材料、配件标准，设计、施工、验收规范，技术要求等； b)图纸：产品设计图纸，施工图纸，附属图纸，支座位移图、工装图纸等； c)工艺文件：工艺细则、作业指导书、工序流程卡、技术要求等； d)试验方法：试验、测量、检验方法、规程、评定方法等； e)档案：设备、工装、计量档案，产品档案等。	☐ 合格 ☐ 一般不合格 ☐ 严重不合格	
		2.企业应有部门或专（兼）职人员负责技术文件管理。	1.是否有部门或专（兼）职人员负责技术文件管理。 2.技术文件管理方式是否符合档案管理规定。	☐ 合格 ☐ 一般不合格 ☐ 严重不合格	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

五、过程质量管理

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
5.1	采购控制	1. 企业应制定采购原、辅材料、零部件及外协加工项目的质量控制制度,并予以实施。	1. 是否制定了采购及外协加工的质量控制制度,内容是否完整合理。 2. 制定的原材料进厂检验项目、频次是否符合产品标准的要求。 3. 是否组织了实施,有无完整的实施记录。 4. 重点核查混凝土材料(水泥、砂、石、掺合料、外加剂)、钢筋、预应力材料(钢绞线、锚具)、防水材料等确认检验的实施记录。	☐ 合格 ☐ 一般不合格 ☐ 严重不合格	
		2. 企业应制定影响产品质量的主要原、辅材料、零部件的供方及外协单位的评价规定,并依据规定进行评价,保存供方及外协单位名单和供货、协作记录。在合格供方采购,以满足产品质量需要。	1. 是否制定了供方评价规定,评价的内容是否符合行业要求。 2. 是否按规定进行了供方评价。并根据进场检验记录统计分析进行定期再评价。 3. 是否全部在合格供方采购。 4. 是否保存供方及外协单位名单和供货、协作记录。	☐ 合格 ☐ 一般不合格 ☐ 严重不合格	
		3. 企业应根据正式批准的采购文件或委托加工合同进行采购或外协加工。	1. 是否有采购或委托加工文件(如:计划、清单、合同等)。 2. 采购文件是否完整合理,明确了验收规定。 3. 采购文件是否经正式批准。 4. 是否按采购文件进行采购。	☐ 合格 ☐ 一般不合格 ☐ 严重不合格	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
		4. 企业应按规定对采购的原、辅材料、零部件以及外协件进行质量检验或者根据有关规定进行质量验证, 检验或验证的记录应该齐全。	1. 是否对采购及外协件的质量检验或验证作出规定。 2. 是否按规定进行了进场常规检验或对特殊项进行了旁站验证。 3. 是否保留检验或验证的记录。并逐月进行统计分析。 4. 对主要原材料、关键零部件必须进行进场抽样确认检验。	☐ 合格 ☐ 一般不合格 ☐ 严重不合格	
5.2	工艺管理	1. 企业应制定工艺管理制度及考核办法, 并严格进行管理和考核。	1. 是否制定了工艺管理制度及考核办法。其内容是否完善可行。 2. 是否按制度进行管理和考核。	☐ 合格 ☐ 一般不合格 ☐ 严重不合格	
		2. 原辅材料、半成品、成品、工装器具等应按规定放置, 并应防止出现损伤或变质。	1. 有无适宜的搬运工具、必要的工位器具、贮存场所和防护措施。 2. 原辅材料、半成品、成品是否出现损伤或变质。	☐ 合格 ☐ 一般不合格 ☐ 严重不合格	
		3. 企业职工应严格执行工艺管理制度, 按操作规程、作业指导书等工艺文件进行生产操作。	1. 是否按制度、规程等工艺文件进行生产操作。	☐ 合格 ☐ 一般不合格 ☐ 严重不合格	
5.3	质量控制	1. 企业应明确设置关键质量控制点, 对生产中的重要工序或产品关键特性进行质量控制。	1. 是否对重要工序或产品关键特性设置了质量控制点。 2. 是否在有关工艺文件(工艺流程图上)中标明质量控制点。 3. 关键工序及隐蔽工程须有监理工程师签认。	☐ 合格 ☐ 一般不合格 ☐ 严重不合格	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
		2. 企业应制订关键质量控制点的操作控制程序,并依据程序实施质量控制。	1. 是否制订关键质量控制点的操作控制程序,其内容是否完整。 2. 是否按程序实施质量控制。 3. 重点核查涉及龄期项及过程控制项资料并定性校核。如:混凝土拌合物温度及含气量;拆模温差; R _{初张} 、R _{终张} / 放张、E _{终张} / 放张、R ₂₈ 、E ₂₈ 、R _{封端} 、R _{保护层} 、M _{压浆} ; 梁体混凝土耐久性指标; 管道摩阻、锚口摩阻; 张拉伸长值; 弹性上拱、终张拉 / 放张 30d 的上拱度; 压浆真空度及压力; 保护层混凝土细石配比及纤维掺量; 等等。	○ 合格 ○ 一般不合格 ○ 严重不合格	
*5.4	特殊过程	1. 对产品质量不易或不能经济地进行验证的特殊过程, 应事先进行设备认可、工艺参数验证和人员鉴定, 并按规定的方法和要求进行操作和实施过程参数监控。	1. 对特殊过程(如浇注混凝土、张拉等工序)是否事先进行了设备认可、工艺参数验证和人员鉴定。 2. 是否按规定进行操作和过程参数监控。 3. 终张 / 放张、浇注混凝土、防水层和保护层制作须有旁站监理及专职技术人员监控并签认。确保张拉前的“三控”及张拉中的“三控”准确无误。	○ 合格 ○ 不合格	
5.5	产品标识	1. 企业应规定产品标识方法并进行标识。	1. 是否规定产品标识方法, 能否有效防止产品混淆、区分质量责任和追溯性。 2. 检查关键、特殊过程和最终产品的标识。 3. 重点核查桥牌及产品制造技术证明书上有无生产许可证标识(编号及标志)。	○ 合格 ○ 一般不合格 ○ 严重不合格	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
5.6	不合格品	1. 企业应制订不合格品的控制程序,有效防止不合格品出厂。	1. 是否制订不合格品的控制程序。 2. 生产过程中发现的不合格品是否得到有效控制。 3. 不合格品经返工、返修后是否重新进行了检验。 4. 重点核查成品梁关键项目不合格的处置规定。	☐ 合格 ☐ 一般不合格 ☐ 严重不合格	

六、产品质量检验

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
6.1	检验管理	1. 企业应有独立行使权力的质量检验机构或专（兼）职检验人员，并制定质量检验管理制度并以实施。	1. 是否有检验机构或专（兼）职检验人员，能否独立行使权力。 2. 是否制定了检验管理制度。 3. 检验制度是否明确规定检验工位、频次、抽样基数、办法、检测项目、质量指标、试验仪器、方法、试验数据处理，合格判定准则。是否制定了材料检验、工序检验；成品检验。	☐ 合格 ☐ 一般不合格 ☐ 严重不合格	
		2. 企业有完整、准确、真实的检验原始记录或检验报告。	1. 检查主要原材料、半成品、成品是否有检验的原始记录或检验报告。 2. 检验的原始记录或检验报告是否完整、准确。 3. 各种检测、检验、试验、度量原始记录是否齐全，并整理、汇总、统计。 4. 是否将质检数据进行了统计、分析并反馈、指导生产。	☐ 合格 ☐ 一般不合格 ☐ 严重不合格	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
6.2	过程检验	1. 企业在生产过程中要按规定开展产品质量检验，做好检验记录，并对产品的检验状态进行标识。及时做好质量反馈。	1. 是否对产品质量检验作出规定。 2. 是否按规定进行检验。 3. 是否作检验记录。 4. 是否对检验状况进行标识。 5. 对主要工序检验点进行的过程检验是否符合行业标准的规定。 6. 是否制定了质量反馈制度，反馈渠道畅通，部门落实，人员确定，处理及时。	☐ 合格 ☐ 一般不合格 ☐ 严重不合格	
		2. 检验不合格的“产品”，按规定进行返工、返修后应重新进行检验。	1. 是否对返工、返修应重新进行检验作出规定。 2. 返工、返修后是否重新进行了检验。 3. 重点核查对可能影响承载力或刚度的严重缺陷（如“狗洞”）修补后是否进行了静载试验。	☐ 合格 ☐ 一般不合格 ☐ 严重不合格	
*6.3	出厂检验	1. 企业应按产品标准的要求，对产品进行出厂检验和试验，出具产品检验合格证，并按规定进行标识。建立产品档案。	1. 是否有出厂产成品检验制度。 2. 产品质量检验和试验的项目、检验频次、检验结果是否符合标准要求。 3. 产品标识（桥牌）、许可证编号、标志是否符合规定。 4. 是否有成品验收合格证（制造技术证明书）及入库单。 5. 产品制造技术证明书是否符合部颁技术条件要求。 6. 产品技术档案：是否按要求每片梁均建立技术档案；建档项目不少于技术条件规定的必须项目，保证从原材料进场、过程和出场全过程都有检验和施工记录。	☐ 合格 ☐ 不合格	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线: 400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址: SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

七、安全防护及行业特殊要求

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
7.1	安全文明生产	1. 企业应根据国家有关法律法规制定安全生产制度并实施。企业的生产设施、设备的危险部位应有安全防护装置, 车间、库房等地应配备消防器材, 易燃、易爆等危险品应进行隔离和防护。	1. 是否制定了安全生产制度。 2. 危险部位是否有必要的防护措施。 3. 车间、库房等是否配备了消防器材, 消防器材是否在有效期内。 4. 是否对易燃、易爆等危险品进行隔离和防护。 5. 是否制定了文件化的设备安全技术操作规程并悬挂。 6. 查看现场有无违章作业及不安全隐患。	☐ 合格 ☐ 一般不合格 ☐ 严重不合格	
		2. 厂房、车间应清洁、明亮, 生产场地布局合理。	1. 生产现场是否整洁有序。 2. 场地、工艺布局是否合理, 道路是否平坦通畅, 原辅材料、半成品、成品、工装器具等是否按规定放置。 3. 现场查看有无野蛮施工。	☐ 合格 ☐ 一般不合格 ☐ 严重不合格	
		3. 在搬运和贮存过程中应加强防护, 防止原辅材料、半成品、成品出现损伤。	1. 有无适宜的搬运工具、必要的工位器具、贮存场所和防护措施。 2. 现场查看原辅材料、半成品、成品是否出现损伤。	☐ 合格 ☐ 一般不合格 ☐ 严重不合格	
7.2	劳动防护	1. 企业应对员工进行安全生产和劳动防护培训, 并为员工提供必要的劳动防护。	1. 是否进行了必要的安全生产及劳动防护培训; 2. 是否提供了必要的劳动防护。 3. 查看现场员工的生产操作是否符合安全规范。	☐ 合格 ☐ 一般不合格 ☐ 严重不合格	
*7.3	行业特殊要求	1. 企业的烟尘、粉尘排放, 噪声、化学污染, 锅炉、起重安全, 劳动卫生等应符合国家有关规定。	1. 查看现场是否存有危害社会环境、劳动安全及人身健康情况。 2. 锅炉、起重设备是否符合国家有关规定。	☒ 合格 ☐ 不合格	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

生产许可证企业实地核查报告

第 1 页共 2 页

企业名称			生产地址				邮编	
产品名称			联 系 人		电话		传真	
产品单元								
核 查 结 论	审查组根据《预应力混凝土铁路桥简支梁生产许可证实施细则》，于____年____月____日至____年____月____日对该企业进行了核查，共计核查出： 一般不合格项目_____款、严重不合格项目_____款、否决项目_____款。 经综合评价，本审查组对该企业的核查结论是：_____。 （注：核查结论填写：合格或不合格；）					审查组长： 年 月 日 核查组织单位（章）： 年 月 日		
审 查 组 成 员	姓名（签字）	单 位		职称（职务）		核查分工		审查员证书编号

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

第 2 页共 2 页

序号	核查项目	一般不合格	严重不合格	其中否决项目		审查组对企业不合格项目的综合评价
				条 款	不合格	
1	质量管理职责	(款)	(款)	/	/	审查组长： 年 月 日
2	生产资源提供	(款)	(款)	2.1		
				2.2.1		
				2.3.1		
3	人力资源要求	(款)	(款)	3.3.1		
4	技术文件管理	(款)	(款)	4.3.1		
5	过程质量管理	(款)	(款)	5.4		
6	产品质量检验	(款)	(款)	6.3		
7	安全防护及行业特殊要求	(款)	(款)	7		
总 计		(款)	(款)	(款)		

注：否决项中如有不合格，在对应位置打×表示。

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：**400-607-6067**

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

实地核查不合格报告

日期:

序号	涉及条款号	不合格事实描述

备注: 请受审查企业在 年 月 日前整改完毕, 并将书面整改材料报全国生产许可证铁路专用产品审查部。

审查组组长:

参加人员:

受审查企业代表:

附件四

预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证产品质量检验抽样单

单位：件

单元 编号	单元 名称		图 号	产品名称	计划 任务	已灌 主体	已架 梁数	库存 成品	抽样 基数	抽取静载 试验梁号	抽取外形外观 样品梁号				
1	后张 梁	箱 梁 类													
2		T 梁 类													
3	先张 梁	箱 梁 类													
4		T 梁 类													
合 计															
企业名称(盖章)					工程名称					企业代表					

抽样人：

检验组负责人：

抽样日期

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线: 400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址: SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

附件五—1

客货共线预制后张法预应力混凝土铁路桥 T 型简支梁生产许可证产品质量检验评分表

类号	类别	项号	项 点	质 量 指 标	检测方式及部位	检 测 方 法	检 测 设 备 及 量 器 具	标准分	评 分 方 法	备 注
1	静载试验	Δ 1	静载试验	1.全预应力梁 $K_r=1.20$ 2.允许出现有限拉应力梁 $K_r=1.00$ 不裂 3.允许出现裂缝但限制裂缝宽度的梁: $K_r=1.00$, $\delta_r \leq 0.07\text{mm}$, $K_{\text{限制}} \geq 0.90K_{\text{静活}}$, 且 $K_{\text{限制}} \geq 0.70$ 4.静活载挠度 $f_{\text{实际}} \leq f_{\text{设}} \times 1.05 / \psi$	随机抽 1 片成品梁进行静载抗裂试验, 试验龄期一般终张拉后 30 天为宜	用油压表/压力传感器控制加载吨位; 用挠度计或百分表测量挠度; 用放大镜发现裂纹及测量其宽度。挠度读数与记算精确至 0.01mm	(1)千斤顶 (2)防震性精密压力表 (0.4 级) 或压力传感器及其指示仪表 (3)10 倍放大镜和 20 倍刻度放大镜 (4)挠度计或百分表	/	/	
2	混凝土耐久性	Δ 2	预防碱—骨料反应	不应使用碱-碳酸反应的活性骨料。碱—硅酸反应快速砂浆棒膨胀率 $\leq 0.10\%$, 水泥碱含量 $\leq 0.6\%$	核查桥梁生产企业骨料检验结果, 水泥、外加剂、水、骨料碱含量检验结果。	TB/T2922.3-1998 TB/T2922.5-2002 TB/T3054-2002	比长仪 温度养护箱 火焰光度计 天平	合格	合格打“√” 不合格打“×”	当骨料砂浆棒膨胀率在 0.10~0.20% 时, 混凝土总碱含量不大于 3kg/m^3 , 检验报告同下
		Δ 3	抗冻性	$P \geq 60\%$ $W \geq 95\%$	核查桥梁生产企业检验记录	GBJ82-1985 快冻法 -17℃~8℃200 次冻融循环	冻融试验机 动弹仪、案称	合格	合格打“√” 不合格打“×”	检验报告同下

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项 点	质 量 指 标	检测方式及部位	检 测 方 法	检 测 设 备 及 量 器 具	标准分	评 分 方 法	备 注
		Δ 4	抗渗性	抗渗等级≥P20	核查桥梁生产企业检验记录	GBJ82-1985	抗渗仪	合格	合格打“√” 不合格打“×”	需提供由承担该产品生产许可证检验任务的检验机构出具的检验报告
		Δ 5	抗氯离子渗透	≤1000C	核查桥梁生产企业检验记录	ASTM C 1202-1997	氯离子渗透仪	合格	合格打“√” 不合格打“×” 不适用时打“/”	
		Δ 6	耐腐蚀性	符合设计要求	核查桥梁生产企业检验记录	GB/T2420-1981 (K≥1.0)	抗折仪	合格	合格打“√” 不合格打“×” 不适用时打“/”	
3	混凝土强度及弹性模量	Δ 7	梁体砼强度	验收强度不低于设计强度等级	随机抽取一批达到28天龄期立方体试块进行抗压强度试验并进行评定	GB/T50081—2002 TB10425—94	压力试验机	合格	合格打“√” 不合格打“×”	试件数量： σ 已知法4组试件 σ 未知法5组试件
		8	初张拉砼强度	不低于设计强度等级加3.5 MPa	核查企业资料、随机抽取一组立方体试块进行抗压强度试验。	GB/T50081—2002	压力试验机	5	试验结果不符合规定每片梁扣5分。	按企业最短初张龄期抽取试件
		Δ 9	终张拉砼强度	不低于设计强度等级加3.5 MPa	核查企业资料、随机抽取一组立方体试块抗压强度试验。	GB/T50081—2002	压力试验机	合格	合格打“√” 不合格打“×”	按企业最短终张龄期抽取试件
		10	桥面保护层砼强度	不低于设计要求	核查企业资料、随机抽取一组立方体试块抗压强度试验。	GB/T50081—2002	压力试验机	3	试验结果不符合规定每片梁扣3分	
		11	封端砼强度	不低于C40或设计要求	抽取一组达到28天龄期试件进行试验	GB/T50081—2002	压力试验机	3	试验结果不符合规定每片梁扣3分	设计无规定时按C40

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项 点	质 量 指 标	检测方式及部位	检 测 方 法	检 测 设 备 及 量 器 具	标准分	评 分 方 法	备 注
		△ 12	终张拉 砼弹模	满足设计要求	抽取一组终张试件,现场试验。	GB/T50081—2002	压力试验机 混凝土弹模 仪	合格	合格打“√” 不合格打 “×”	按企业最短终张 龄期抽取试件
		△ 13	梁体砼 弹模	28 天弹性模量 满足设计要求	抽取一组达到 28 天龄期试件进行 试验；	GB/T50081—2002	压力试验机 混凝土弹模 仪	合格	合格打“√” 不合格打 “×”	
3	管道压浆	14	压浆强 度	不低于 35.0MPa 或设计要求	抽取一组达到 28 天龄期试件进行 试验	"	压力试验机	3	试验结果不符 合规定每片梁 扣 3 分	7 天强度不低于 设计强度的 70%
4	钢筋保护层	15	构造筋 保护层 厚度	+5 0 mm	在 梁 体 梁 端、 L/4、L /2、3 L /4 截面处的梁底板 测量	直接用仪器测量最底 排构造筋位置	钢筋保护层 测试仪	3	超差一处扣 1 分	另核 查垫块强 度、厚度，如不 符合本项不得 分。
		16	预应力 筋 保护层 厚度	满足图纸要求 且梁底≤50mm	测成形钢筋笼预 留孔道的保护层 厚度，不少于 5 处	用钢板尺直接测量	钢板尺	3	超差一处每片 梁扣 1 分	
5	横向 预应力孔 道	17	预留孔 道位置	偏离设计位置 ≤5 mm	测量定位尺寸	用钢卷尺直接测量	50m 钢卷尺	4	超差一处扣 1.0 分	
		18	孔道孔 径	+10 mm -5 mm	测量孔道直径	用钢卷尺直接测量	钢板尺	1	超差一处扣 0.2 分	
6	横隔板	19	横隔板 位置	≤10 mm	测量定位尺寸	用钢卷尺直接测量	50 m 钢卷尺	3	超差一处扣 1.0 分	
		20	横隔板 厚度	+20 mm 0	测量定位尺寸	用钢卷尺直接测量	3 m 钢卷尺	2	超差一处扣 0.5 分	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线: 400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址: SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项 点	质 量 指 标	检测方式及部位	检 测 方 法	检 测 设 备 及 量 器 具	标准分	评 分 方 法	备 注
7	梁 体 外 观	21	空洞	深度 $\geq 30\text{mm}$ 且 长度 $\geq 50\text{mm}$	在梁体表面、下 翼缘、底板、挡 碴墙、内边墙、 端边墙观察	直接测量, 深度或长 度中的一项超过允许 偏差限值的 1.5 倍, 则判定为该项超差	钢板尺 深度尺	3	超差一处扣 1 分, 已修补的折 半扣分	
		22	不平整	凸起或凹下(包 括错台) $\geq 5\text{mm/m}$ (深度 $\geq 5\text{mm}$)	测 量 梁 体 侧 表 面, 端面、模缝 及封锚处。	直接测量	钢板尺	1	每有一处扣 0.2 分	"
		23	蜂窝麻 面	深度 $\geq 5\text{mm}$ 长度 $\geq 10\text{mm}$	观察梁体表面	直接测量, 深度或长 度中的一项超过允许 偏差限值的, 以 5 个 m^2 以上即构成一个 缺陷	钢板尺	2	一个缺陷扣 0.4 分, 已修补的折 半扣分	
		24	硬伤掉 角	深度 $\geq 30\text{mm}$ 长度 $\geq 50\text{mm}$	观 察 梁 体 表 面 (重点为移梁吊 点处)	直接测量, 深度或长 度中的一项超过允许 偏差限值的 1.5 倍, 则判定为该项超差	钢板尺	2	每超差一处扣 0.4 分, 已修补 的折半扣分	
		25	石子堆 垒	长度 $\geq 100\text{mm}$	观 察 梁 体 表 面 (重点下翼缘底 部边角、联结板、 支座板处)	直接测量梁体表面跑 浆, 石子堆垒、沾皮 的长度	钢板尺	2	每超差一处扣 0.4 分, 已修补 的折半扣分	
		26	露筋	不允许露筋	观察任何部位明 显或隐蔽露筋	目测发现露筋不计长 度	目测	2	每出现一处扣 1 分, 已修补的折 半扣分	严重者, 另行处 理
		27	桥面淤 水	$\geq 5\text{mm/m}$	检查保护层表面	靠量桥面任何一个方 向, 每片梁测点不得 少于 5 处	钢板尺 1 米平板尺	2	每超差一处扣 0.5 分	"
		28	污染	不允许污染	梁体表面不允许 涂料或油脂等污 染及泄水管周边 漏水流痕	在梁体表面观察	/	1	每污染 1 处扣 0.5 分	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项 点	质 量 指 标	检测方式及部位	检 测 方 法	检 测 设 备 及 量 器 具	标准分	评 分 方 法	备 注
		29	色差	面积 $\geq 1\text{m}^2$	梁体表面因水泥、减水剂、脱模剂相互不适应以及混凝土先后浇筑的时间差所造成的混凝土色差	目测	/	1	每超差 1 处扣 0.5 分	
		30	锈蚀	预埋件表面不允许锈蚀	目测 支座板及栓、U 栓、联结板表面	目测	/	1	每锈蚀处扣 0.2 分	
8	表面裂纹	31	非预应力部位	宽度 $\geq 0.2\text{mm}$	桥面保护层、联结板、挡碴墙、边墙、隔板和封端等部位的混凝土表面收缩裂纹。	用眼观察裂纹，用 10~20 倍刻度放大镜量裂纹宽度，不计长度。	10~20 倍刻度放大镜	2	每有一处扣 0.5 分	„
		32	预应力部位	不允许出现裂纹(梁体表面收缩裂纹除外)	除上一项所述部位以外的任何部位	观察裂纹，不计长度，不计宽度	5 倍放大镜及 10~20 倍刻度放大镜	4	每发现一道扣 2 分	
		33	龟裂	梁体表面不应有龟裂	梁体所有部位：	用 5 倍放大镜观察裂纹，用 10~20 倍刻度放大镜量裂纹宽度。	5 倍放大镜及 10~20 倍刻度放大镜	2	轻微扣 0.5 分，中度扣 1 分，严重扣 2 分	轻 微：纹 宽 ≥ 0.05 ，1 处/ m^2 中 度：纹 宽 $0.05\sim 0.10$ ，2 处/ m^2 严 重：纹 宽 > 0.10 ，3 处/ m^2
9	梁体外形尺寸	$\Delta 34$	桥梁全长	$\pm 10\text{mm}$ (跨 度 $\leq 16\text{m}$) $\pm 20\text{mm}$ (跨 度 $> 16\text{m}$)	测量桥面内、外侧和梁底内、外侧四个部位的全长	用计量检定合格的弹簧秤和钢卷尺测量，并进行修正	50m 钢卷尺，200kn 弹簧秤，夹尺钳	合格	合格打“√” 不合格打“×”	四个部位的长度均应合格。

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项 点	质 量 指 标	检测方式及部位	检 测 方 法	检 测 设 备 及 量 器 具	标准分	评 分 方 法	备 注
		Δ 35	桥梁跨 度	±10mm(跨 度 ≤16m) ±20mm(跨 度 > 16m)	测量内、外侧面 两端支座板螺栓 中心间的距离	用计量检定合格的弹 簧秤和钢卷尺测量， 并进行修正	50m 钢卷尺， 200kN 弹 簧 秤，支座螺栓 纵 向 间 距 样 板。	合格	合格打“√” 不合格打 “×”	内外侧两个长度 均应合格
		36	下翼缘 宽度	+20mm 0mm	测量梁体 1/4L、 跨中、3/4L 及梁 端截面处的下翼 缘宽度	用钢卷尺直接测量底 部	钢卷尺	3	超差一处扣 1 分	本项超差出现场 1.5 倍时，本项 分值扣完。
		37	腹板厚 度	+15mm 0mm	测量梁体 1/4L、 跨中、3/4L 及梁 端截面处的腹板 厚度	用“U”形尺和 1m 钢 板尺测量	1m 钢板尺 “U”形尺。	3	超差一处扣 1 分	„
		38	桥面 内、外 侧偏离 设计位 置	+20mm -10mm	测量梁体 1/4L、 跨中、3/4L 及梁 端截面处面内、 外侧至梁中心的 距离	以桥面中心为基准， 用水平样杆和 2m 钢卷 尺测量	2m 钢卷尺 水平样杆	3	超差一处扣 1 分	„
		39	桥面宽 度	+10 -5 mm	测量梁体 1/4L、 跨中、3/4L 处的 桥面宽度	计算桥面内外侧距离 的和	钢卷尺	2	超差一处扣 0.7 分	
		40	梁高	+12mm -5mm	检测成品梁梁端 中线处端边墙顶 面至梁底面之间 的距离	直接测量	钢卷尺	4	一端超差扣 2 分	本项超差出现场 1.5 倍时，本项 分值扣完。

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别		项号	项 点	质 量 指 标	检测方式及部位	检 测 方 法	检 测 设 备 及 量 器 具	标准分	评 分 方 法	备 注
10	预埋件	U型螺栓	41	梁上拱	≤20mm(跨 度 ≤16m的低高梁) ≤L/1000(其他跨 度)	以支座中心为基 准测量跨中处梁 底的上拱度(终 张拉 30 天)	用水准仪测量	水准仪	4	每超差 2mm 扣 1 分	在存梁支距下所 测挠度若超差， 则予以计算修正
			42	挡碴墙 厚度	+15mm 0mm	测量最不利处 5 点	直接测量	2m 钢卷尺	2	超差一处扣 0.5 分	
			43	表面垂 直度	≤3mm/m	检测梁体梁端、 1/4L、跨中、3/4L 及梁端处梁表面 不垂直度	用“L”形尺、钢板尺 直接测量	钢板尺、L 形 尺	2	超差一处扣 0.7 分	
			44	偏离设 计位置	±10mm	检测两相邻螺栓 之间距离	直接测量	钢卷尺或专 用工具	2	超差一处扣 0.2 分	
			45	外露长 度	±10mm	测量螺栓顶部至 边墙表面的外露 长度	"	钢板尺或钢 卷尺	1	超差一处扣 0.2 分	
			46	外露螺 栓	渗锌处理、正直无 伤、丝扣完整、清 渣涂油	观察所有螺栓	目测	目测	1	超差一处扣 0.2 分	
	连接角钢 (板)		47	两肢中 心距	±1mm	测量两肢中心距	"	钢卷尺	1	超差一处扣 0.2 分	
			48	偏离设 计位置	±10mm	测量角钢长度中 心位置与设计位 置偏差；	直接测量	钢卷尺	3	超差一处扣 0.5 分	
			49	不垂直 度	上下两端偏差 ≤20mm	测量同一连接角 钢的不垂直度	测量每个连接角钢 上、下两点相对偏差	钢板尺(钢卷 尺)、线锤	1	超差一处扣 0.2 分	无连接角钢无此 项

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项 点	质 量 指 标	检测方式及部位	检 测 方 法	检 测 设 备 及 量 器 具	标准分	评 分 方 法	备 注
	支座板	50	表面	无灰浆	检查连接角钢的外露面	逐个目测检查	目测	1	超差一处扣0.2分	无连接角钢无此项
		51	每块边缘高差	≤1mm	检查每块板边缘高差	用水平尺靠量	水平尺	2	一块超差扣 1分	
		52	螺栓垂直度	垂直梁底板	检查螺栓垂直度（1%）	逐个目测，必要时用直角尺靠量	直角尺 塞尺	1	倾斜或弯曲的，每个扣0.2分	
		53	外露底面	平整、无损，无飞边，清渣防锈，无空腹声	按标准要求	目测，锤击	目测 锤子	1	一块超差扣0.5分（含空腹声）	
		△54	螺栓中心位置偏差	≤2.0mm	测量螺栓中心距	逐块测量对角线及长度、宽度	大量程游标卡尺	合格	合格打“√” 不合格打“×”	
		55	螺栓长度	不小于设计值	按标准要求	目测	目测	1	每超差一个扣0.2分	
		56	外露螺栓	渗锌处理、正直无伤，丝扣完整，清渣涂油，	按标准要求	目测	目测	1	每超差一个扣0.2分	
		57	中心横向偏离设计位置	≤3mm	测量支座板中心与梁底中心偏差尺寸	用钢卷尺直接测量	1m	1	超差一个扣0.5分	
	其他	58	泄水管和管盖	齐全完整、安装牢固、垂直、耐老化、耐腐蚀、流水面不得高于桥面	在桥面目测	目测	/	1	一个缺陷扣0.2分	
		59	金属桥牌	项目齐全，生产许可证编号、标志正确，清晰耐久、安装牢固、符合设计要求	目测桥牌的安装与标识	目测	/	1	一块不合格扣1分	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项 点	质 量 指 标	检测方式及部位	检 测 方 法	检 测 设 备 及 量 器 具	标准分	评 分 方 法	备 注
	钢筋	60	预留筋	设置齐全 位置正确	测量定位尺寸	目测，必要时用钢卷尺测量	钢卷尺	1	超差一处扣0.2分	
11	防水层	△61	防水层	防水卷材、涂料符合设计及标准规定	现场核查防水卷材、涂料及检验报告			合格	合格打“√” 不合格打“×”	防水卷材、涂料需提供由承担该产品生产许可证检验任务的检验机构出具的检验报告
		62	保护层	按 TB/T2965 及设计图纸要求、保护层表面应压光无裂纹、坡度正确	检查桥面外观，检测 L/4、跨中、3L/4 处桥面横向坡度及梁端纵向坡度	将梁的两支点等高垫平，用水准仪或水平尺配合钢板尺测量。	水准仪 或水平尺 钢板尺	2	设置缺陷扣 2 分；每测点坡度差每 0.5 % 扣 0.2 分，不足 0.5 % 不扣分	
总分 100 分	说明	1. 项点分类：表中打“△”的 14 项为关键项点，其余 48 项为主要项点，总计 11 类 62 项； 2. 计分方法：采用折合计分法计分。若表中所列项目在实检梁上无此项，则该项分数不计入该片梁的总得分，而将该梁所具有项目的实测得分除以其所具有项目的满分，再乘以 100%，即为该片梁的实际得分； 3. 部分预应力后张法混凝土铁路桥 T 型简支梁产品检验比照执行。								

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

附件五—2

客货共线预制先张法预应力混凝土铁路桥 T 型简支梁生产许可证产品质量检验评分表

类号	类别	项号	项 点	质 量 指 标	检测方式及部位	检 测 方 法	检 测 设 备 及 量 器 具	标准 分	评分方法	备 注
1	静载试验	Δ 1	静载弯曲抗裂试验	抗裂安全系数 $K_f \geq 1.20$ $f_{实际} \leq f_{设} \times 1.05 / \psi$	随机抽 1 片成品梁进行静载抗裂试验，试验龄期一般放张后 30 天为宜	用油压表/压力传感器控制加载吨位；用挠度计或百分表测量挠度；用放大镜发现裂纹及测量其宽度。挠度读数与记算精确至 0.01mm	(1)千斤顶 (2)防震性精密压力表（0.4 级）或压力传感器及其指示仪表 (3)10 倍放大镜和 20 倍刻度放大镜 (4)挠度计或百分表	合格	合格打“√” 不合格打“×”	
2	混凝土耐久性	Δ 2	预防碱—骨料反应	不应使用碱-碳酸反应的活性骨料。碱—硅酸反应快速砂浆棒膨胀率 $\leq 0.10\%$ ，水泥碱含量 $\leq 0.6\%$	核查桥梁生产企业骨料检验结果，水泥、外加剂、水、骨料碱含量检验结果。	TB/T2922.3-1998 TB/T292.5-2002 TB/T3054-2002		合格	合格打“√” 不合格打“×”	当骨料砂浆棒膨胀率在 0.10～0.20% 时，混凝土总碱含量不大于 3kg/m ³ ，检验报告同下
		Δ 3	抗冻性	$P \geq 60\%$ $W \geq 95\%$	核查桥梁生产企业检验记录	GBJ82-1985 快冻法 -17℃～8℃200 次冻融循环	冻融试验机 动弹仪、案称	合格	合格打“√” 不合格打“×”	须提供由承担该产品生产许可证检验任务的检验机构出具的检验报告
		Δ 4	抗渗性	抗渗等级 $\geq P20$	核查桥梁生产企业检验记录	GBJ82-1985	抗渗仪	合格	合格打“√” 不合格打“×”	
		Δ 5	抗氯离子渗透	$\leq 1000C$	核查桥梁生产企业检验记录	ASTMC1202-1997	氯离子渗透仪	合格	合格打“√” 不合格打“×” 不适用时打“/”	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项 点	质 量 指 标	检测方式及部位	检 测 方 法	检 测 设 备 及 量 器 具	标准 分	评分方法	备 注
		△ 6	耐腐蚀性	符合设计要求	核查桥梁生产企业检验记录	GB/T2420-1981 ($K \geq 1.0$)	抗折仪	合格	合格打“√” 不合格打“×” 不适用时打“/”	
3	混凝土强度及弹性模量	△ 7	梁体砼强度	砼试件的验收强度不低于设计强度等级	随机抽取一批达到 28 天龄期进行立方体试块抗压强度试验并进行评定	GB/T50081—2002 TB10425—94	压力试验机	合格	合格打“√” 不合格打“×”	试件数量： σ 已知法 4 组试件 σ 未知法 5 组试件
		△ 8	放张砼强度	放张强度不低于设计强度等级加 3.5 MPa	查企业资料按企业放张龄期抽取一组立方体试块抗压强度试验。	按 GB/T50081—2002	压力试验机	合格	合格打“√” 不合格打“×”	按企业最短放张龄期抽取试件
		9	桥面保护层砼强度	不低于设计要求	核查企业资料、随机抽取一组立方体试块抗压强度试验。	按 GB/T50081—2002	压力试验机	3	发现不合格每片梁均扣 3 分	
		10	封端砼强度等级	不低于设计要求	随机抽取一批达到 28 天龄期进行立方体试块抗压强度试验并进行评定	”	压力试验机	3	发现不合格每片梁均扣 3 分	
		△ 11	放张砼弹性模量	放张时,梁体砼弹性模量满足设计要求	核查企业资料、随机抽取一组放张龄期的试件,现场试验。	按 GB/T50081—2002 试验	压力试验机 混凝土弹模仪	合格	合格打“√” 不合格打“×”	按企业最短放张龄期抽取试件
		△ 12	梁体砼弹模	梁体砼 28 天弹模满足设计要求	随机抽取一组达到 28 天龄期试件,现场试验;	按 GB/T50081—2002 试验	压力试验机 混凝土弹模仪	合格	合格打“√” 不合格打“×”	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线: 400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址: SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项点	质量指标	检测方式及部位	检测方法	检测设备 及量器具	标准分	评分方法	备注
4	钢筋保护层	13	构造筋保护层厚度	$+5$ 0 mm	在梁体 1/4L、1/2L、3/4L 及梁端截面处的梁底板及下翼缘测量	直接用仪器测量最底排构造筋位置	钢筋保护层测试仪	3	超差一处扣 1 分	另: 核查梁底垫块强度、厚度
		14	预应力筋保护层厚度	满足图纸要求且梁底 ≤ 50 mm	测未封端桥梁端部最底排预应力筋的保护层厚度	用钢板尺直接测量	钢板尺	5	超差一处每片梁扣 1 分	严重者, 另行处理(系统偏差本项扣发 6 分, 以下同)
5	横向预应力孔道	15	预留孔道位置	偏离设计位置 ≤ 5 mm	测量定位尺寸	用钢卷尺直接测量	50m 钢卷尺	4	超差一处扣 1.0 分	
		16	孔道孔径	$+10$ mm -5 mm	测量孔道直径, 并检查是否通畅	用钢卷尺直接测量	钢板尺	1	超差一处扣 0.2 分	
6	横隔板	17	横隔板位置	偏离设计位置 ≤ 10 mm	测量定位尺寸	用钢卷尺直接测量	50 m 钢卷尺	3	超差一处扣 1.0 分	
		18	横隔板厚度	$+20$ mm 0	直接测量横隔板厚度	用钢卷尺直接测量	3 m 钢卷尺	2	超差一处扣 0.5 分	
7	梁体外观	19	空洞	深度 ≥ 30 mm 长度 ≥ 50 mm	在梁体表面、下翼缘、底板、挡碴墙、内边墙、端边墙观察	直接测量, 深度或长度中的一项超过允许偏差限值的 1.5 倍, 则判定为该项超差	钢板尺, 深度尺	3	超差一处扣 1 分, 已修补的折半扣分	
		20	不平整	凸起或凹下(包括错台) ≥ 5 mm/m (深度 ≥ 5 mm)	测量梁体侧表面, 端面、模缝及封锚处。	直接测量	钢板尺	1	每有一处扣 0.2 分	„

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类 号	类别	项号	项 点	质 量 指 标	检测方式及部位	检 测 方 法	检 测 设 备 及 量 器 具	标准 分	评分方法	备 注
		21	蜂窝麻面	深度 ∇ 5mm 长度 ∇ 10mm	观察梁体表面	直接测量，深度或长度中的一项超过允许偏差限值的，以每 m ² 5 个以上即构成一个缺陷	钢板尺	2	一个缺陷扣 0.4 分，已修补的折半扣分	
		22	硬伤掉角	深度 ∇ 30mm 长度 ∇ 50mm	观察梁体表面（重点为移梁吊点处）	直接测量，深度或长度中的一项超过允许偏差限值的 1.5 倍，则判定为该项超差	钢板尺	2	每超差一处扣 0.4 分，已修补的折半扣分	"
		23	石子堆垒	长度 ∇ 100mm	观察梁体表面（重点下翼缘底部边角、联结板、支座板处）	直接测量梁体表面跑浆，石子堆垒、沾皮的长度	钢板尺	2	每超差一处扣 0.4 分，已修补的折半扣分	"
		24	露筋	不允许露筋	任何部位明显或隐蔽露筋	目测发现露筋不计长度	目测	2	每出现一处扣 1 分，已修补的折半扣分	严重者，另行处理
		25	桥面淤水	∇ 5mm/m	检查保护层表面	靠量桥面任何一个方向，每片梁测点不得少于 5 处	钢板尺 1 米平板尺	2	每超差一处扣 0.5 分	
		26	污染	不允许污染	梁体表面不允许涂料或油脂等污染及泄水管周边漏水流痕	在梁体表面观察	/	1	每污染 1 处扣 0.5 分	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项点	质量指标	检测方式及部位	检测方法	检测设备 及量器具	标准分	评分方法	备注
		27	色差	面积 $\geq 1\text{m}^2$	梁体表面因水泥、减水剂、脱模剂相互不适应以及混凝土先后浇筑的时间差所造成的混凝土色差	目测	/	1	每超差 1 处扣 0.5 分	
		28	锈蚀	预埋件表面不允许锈蚀	目测支座板及栓、U 栓、联结板表面	目测	/	1	每锈蚀处扣 0.2 分	
		29	非预应力部位	宽度 $\geq 0.2\text{mm}$	桥面保护层、联结板、挡碴墙、边墙、隔板和封端等部位的混凝土表面收缩裂纹。	用眼观察裂纹，用 10~20 倍刻度放大镜量裂纹宽度，不计长度。	10~20 倍刻度放大镜	4	每有一处扣 0.5 分	
8	表面裂纹	30	预应力部位	不允许出现裂纹(梁体表面收缩裂纹除外)	除上一项所述部位以外的任何部位	观察裂纹，不计长度，不计宽度	5 倍放大镜及 10~20 倍刻度放大镜	6	每发现一道扣 3 分	
		31	龟裂	梁体表面不应有龟裂	梁体所有部位：	用 5 倍放大镜观察裂纹，用 10~20 倍刻度放大镜量裂纹宽度。	5 倍放大镜及 10~20 倍刻度放大镜	2	轻微扣 0.5 分，中度扣 1 分，严重扣 2 分	轻微：纹宽 ≥ 0.05 ，1 处/ m^2 中度：纹宽 $0.05\sim 0.10$ ，2 处/ m^2 严重：纹宽 > 0.10 ，3 处/ m^2
9	产品外形尺寸	△ 32	桥梁全长	$\pm 10\text{mm}$ (跨 度 $\leq 16\text{m}$) $\pm 20\text{mm}$ (跨 度 $> 16\text{m}$)	测量桥面内、外侧和梁底内、外侧四个部位的全长	按国家计量标准 JJG4-80 检测，弹簧秤拉力 150kN。	50m 钢卷尺，200kN 弹簧秤，夹尺钳	合格	合格打“√”不合格打“×”	四个部位的长度均应合格。

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类 号	类别	项号	项 点	质 量 指 标	检测方式及部位	检 测 方 法	检 测 设 备 及 量 器 具	标准 分	评分方法	备 注
		△ 33	桥梁跨 度	±10mm(跨 度 ≤16m) ±20mm(跨 度 > 16m)	测量内、外侧面两 端支座板螺栓中心 间的距离	"	50m 钢 卷 尺 , 200kN 弹簧秤, 支 座螺栓纵向间距 样板。	合格	合格打“√” 不合格打“×”	内外侧两个长 度均应合格
		34	下翼缘 宽度	$^{+20}_0$ mm	测量梁体 1/4L、跨 中、3/4L 截面处的 下翼缘宽度	用钢卷尺直接测 量底部	钢卷尺	3	超差一处扣 1 分	
		35	腹板厚 度	$^{+15}_0$ mm	测量梁体 1/4L、跨 中、3/4L 截面处的腹 板厚度	用“U”形尺和 1m 钢板尺测量	1m 钢板尺 “U”形尺。	3	超差一处扣 1 分	
		36	桥面 内、外 侧偏离 设计位 置	$^{+10}_{-5}$ mm (跨 度 ≤16m) $^{+20}_{-10}$ mm (跨 度 >16m)	测量梁体 1/4L、跨 中、3/4L 及梁端截面 处面内、外侧至梁中 心的距离	以桥面中心为基 准,用水平样杆和 2m 钢卷尺测量	2m 钢卷尺, 水平 样杆	3	超差一处扣 1 分	
		37	桥面宽 度	$^{+10}_{-5}$ mm	测量梁体 1/4L、跨 中、3/4L 处的桥面 宽度	计算桥面内外侧 距离的和	钢卷尺	2	超差一处扣 0.7 分	
		38	梁高	$^{+12}_{-5}$ mm	检测成品梁梁端中 线处端边墙顶面至 梁底面之间的距离	直接测量	钢卷尺	4	一端超差扣 2 分	
		39	梁上拱	≤20mm(跨 度 ≤16m) ≤L/1000(跨 度 >16m)	以支座中心为基准 测量跨中处梁底的 上拱度(终张拉 30 天)	用水准仪测量	水准仪	6	每超差 2mm 扣 1 分	在存梁支距下 所测挠度若超 差, 则予以计 算修正
		40	挡碴墙 厚度	$^{+15}_0$ mm	测量最不利处 5 点	直接测量	2m 钢卷尺	2	超差一处扣 0.5 分	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项 点	质 量 指 标	检测方式及部位	检 测 方 法	检 测 设 备 及 量 器 具	标准 分	评分方法	备 注
		41	表面垂直度	每 米 高 度 内 ≤3mm	检测梁内外侧两端、1/4L、跨中、3/4L 及梁端处梁表面不垂直度	用“L”形尺、钢板尺直接测量	钢板尺、L形尺	2	超差一处扣 0.7分	
预埋件	U型螺栓	42	偏离设计位置	±10mm	检测两相邻螺栓之间距离	直接测量	钢卷尺或专用工具	2	超差一处扣 0.2分	
		43	外露长度	±10mm	测量螺栓顶部至边墙表面的外露长度	”	钢板尺或钢卷尺	1	超差一处扣 0.2分	
		44	两肢中心距	±1mm	测量两肢中心距	”	钢卷尺	1	超差一处扣 0.2分	
		45	外露螺栓	正直无伤、丝扣完整、待帽带垫、清渣防腐	逐个目测	目测	/	1	超差一处扣 0.2分	
	联结角钢（板）	46	偏离设计位置	±10mm	纵向：测量角钢（板）长度中心位置与设计位置偏差； 横向：测量角钢（板）长度中心与桥面中心线间水平距离。	纵向：直接测量 横向：吊线，并用钢卷尺测量	纵向：50m 钢卷尺 横向：2m 钢卷尺，线锤	3	超差一处扣 0.5分	
		47	不垂直度	同一角钢上、下两端偏差 ≤20mm	测量同一连接角钢的不垂直度	测量每个连接角钢上、下两点相对偏差	钢 板 尺（钢 卷尺）、线锤	1	超差一处扣 0.2分	
		48	表面	无灰浆	检查连接角钢的外露面	逐个目测检查	目测	1	超差一处扣 0.2分	
	支座	49	每块边缘高差	≤1.0mm	检查每块板边缘高差	用水平尺靠量	水平尺	2	一块超差扣 1 分	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类 号	类 别	项 号	项 点	质 量 指 标	检 测 方 式 及 部 位	检 测 方 法	检 测 设 备 及 量 器 具	标 准 分	评 分 方 法	备 注
	板	50	中心横向偏离设计位置	≤3mm	测量支座板中心与梁底中心偏差尺寸	用钢卷尺直接测量	1m	1	超差一个扣 0.5 分	
		51	螺栓垂直度	垂直梁底板	检查螺栓垂直度(1%)	逐个目测，必要时用直角尺靠量	直角尺	1	倾斜或弯曲的，每个扣 0.2 分	
		52	螺栓长度	不少于设计要求	逐个检查	用钢板尺测量	钢板尺	1	每超差一个扣 0.2 分	
		53	外露螺栓	正直无伤，丝扣完整，清渣防腐，戴帽戴垫	按标准要求	目测	目测	1	每超差一个扣 0.2 分	
		△ 54	螺栓中心位置偏差	≤2.0mm	测量螺栓中心距	逐块测量对角线及长度、宽度	大量程游标卡尺	合格	合格打“√” 不合格打“×”	
		55	外露底面	平整无损，无飞边，清渣涂油，无空腹声	按标准要求	目测，锤击	目测，锤子	1	一块超差扣 0.5 分（含空腹声）	
	其他件	56	泄水管、管盖	齐全完整、安装牢固，流水畅通	在桥面目测	目测	/	1	一个缺陷扣 0.2 分	
		57	金属桥牌	项目齐全，生产许可证编号、标志正确，清晰耐久、安装牢固、符合设计要求	目测桥牌的安装与标识	目测	/	1	一块不合格扣 1 分	
	预留筋	58	预留筋	设置齐全，位置正确	测量定位尺寸	目测，必要时用钢卷尺测量	钢卷尺	1	超差一处扣 0.2 分	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项 点	质 量 指 标	检测方式及部位	检 测 方 法	检 测 设 备 及 量 器 具	标准分	评分方法	备 注
11	防水层	△ 59	防水层	防水卷材、涂料符合设计及标准规定	现场核查防水卷材、涂料及检验报告			合格	合格打“√” 不合格打“×”	防水卷材、涂料须提供由承担该产品生产许可证检验任务的检验机构出具的检验报告
		60	保护层	按 TB/T2965 及专桥 8161 图规定	检查桥面外观，检测 L/4、跨中、3L/4 处桥面横向坡度及梁端纵向坡度	将梁的两支点等高垫平，用水准仪或水平尺配合钢板尺测量。	水准仪 或水平尺 钢板尺	2	设置缺陷扣 2 分；每测点坡度差每 0.5 % 扣 0.2 分，不足 0.5 % 不扣分	
总分 100 分	说明	1. 项点分类：表中打“△”的 14 项为关键点，其余 46 项为主要项点，总计 11 类 60 项； 2. 计分方法：采用折合计分法计分。若表中所列项目在实检梁上无此项，则该项分数不计入该片梁的总得分，而将该梁所具有项目的实测得分除以其所具有项目的满分，再乘以 100%，即为该片梁的实际得分。 3. 部分预应力后张法混凝土铁路桥 T 型简支梁产品检验比照执行。								

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线: 400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址: SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

附件五-3

客运专线预制后/先张法预应力混凝土铁路桥箱型简支梁生产许可证产品质量检验评分表

类号	类别	项号	项 点	质 量 指 标	检测方式及部位	检 测 方 法	检 测 设 备 及 量 器 具	标准分	评 分 方 法	备 注
1	静载试验	Δ 1	静载试验	抗裂安全系数 $K_f \geq 1.20$ 静活载挠跨比 $\Psi \cdot f_{\text{实测}} / L \leq 1.05 \cdot f_{\text{设计}} / L$	随机抽 1 件成品梁进行静载抗裂试验, 试验龄期一般终/放张拉后 30 天为宜	用油压表/压力传感器控制加载吨位; 用百分表测量挠度; 用放大镜发现裂纹及测量其宽度。挠度读数与记算精确至 0.01mm	(1)千斤顶 (2)防震性精密压力表(0.4 级)或压力传感器(C 级)及其指示仪表 (3)10 倍放大镜和 20 倍刻度放大镜 (4)百分表	合格	合格打“√” 不合格打“×”	
2	混凝土耐久性	Δ 2	预防碱—骨料反应	碱—硅酸反应快速砂浆棒膨胀率不大于 0.2%; 水泥碱含量不大于 0.6%; 砼拌合物砂浆棒膨胀率 ≤ 0.10%	查验相关资质检验单位出具的检验报告	TB/T3054-2002 TB/T2922.1-1998 TB/T2922.5-2002 GB176-1999	比长仪 温度养护箱 火焰光度计 天平	合格	合格打“√” 不合格打“×”	采用非碱碳酸反应骨料。当骨料砂浆棒膨胀率在 0.10~0.20% 时, 混凝土总碱含量不大于 3kg/m ³ ; 检验报告要求同下
		Δ 3	抗冻融循环	≥200 次	查验相关资质检验单位出具的检验报告	GBJ82-1985 快速法 P≥60%, W≥95%	冻融试验机 动弹仪、案称	合格	合格打“√” 不合格打“×”	须提供由承担该产品生产许可证检验任务的检验机构出具的检验报告
		Δ 4	抗渗性	≥P20	查验相关资质检验单位出具的检验报告	GBJ82-1985	抗渗仪	合格	合格打“√” 不合格打“×”	
		Δ 5	抗氯离子渗透	≤1200C (氯盐环境≤1000C)	查验相关资质检验单位出具的检验报告	ASTMC1202-1997	氯离子渗透仪	合格	合格打“√” 不合格打“×”	
		Δ 6	护筋性	不锈蚀	查验相关资质检验单位出具的检验报告	GB8076-1997	恒电位仪	合格	合格打“√” 不合格打“×”	
		Δ 7	抗裂性	不开裂	查验相关资质检验单位出具的检验报告	《客运专线高性能混凝土暂行技术条件》附录 D	标准试模 应变仪	合格	合格打“√” 不合格打“×”	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项 点	质 量 指 标	检测方式及部位	检 测 方 法	检 测 设 备 及 量 器 具	标准分	评 分 方 法	备 注
3	混凝土强度及弹性模量	△ 8	梁体砼强度	验收强度不低于设计强度等级	抽取一批达到 28 天龄期立方体试块进行抗压强度试验并进行评定	GB/T50081—2002 TB10425—94	压力试验机	合格	合格打“√” 不合格打“×”	试件数量： ○ 已知法 4 组试件 ○ 未知法 5 组试件
		9	初张强度	不低于设计要求加 3.5MPa	抽取一组立方体试块进行抗压强度试验	GB/T50081—2002	压力试验机	4	试验结果不符合规定扣本项全部分数	按企业最短初张龄期抽取试件
		△ 10	终张/放张强度	不低于设计强度等级加 3.5MPa	抽取一组立方体试块进行抗压强度试验	GB/T50081—2002	压力试验机	合格	合格打“√” 不合格打“×”	按企业最短终张龄期抽取试件
		11	桥面保护层混凝土强度	不低于设计要求	抽取一组 28 天龄期试件进行试验	GB/T50081—2002	压力试验机	6	试验结果不符合规定扣本项全部分数	/
		12	封端砼强度	不低于设计要求	抽取一批达到 28 天龄期立方体试块进行试验并评定	GB/T50081—2002	压力试验机	4	试验结果不符合规定扣本项全部分数	设计无规定时按 C40
		13	初张弹模	满足设计要求	抽取一组初张试件,现场试验	GB/T50081—2002	压力试验机 混凝土弹模仪	4	试验结果不符合规定扣本项全部分数 设计未要求时打√	按企业最短初张龄期抽取试件
		△ 14	终张/放张弹模	满足设计要求	抽取一组最短龄期的终张/放张试件,现场试验	GB/T50081—2002	压力试验机 混凝土弹模仪	合格	合格打“√” 不合格打“×” 设计未要求时打√	按企业最短终张龄期抽取试件
		△ 15	梁体砼弹模	满足设计要求	抽取一组达到 28 天龄期试件进行试验;	GB/T50081—2002	压力试验机 混凝土弹模仪	合格	合格打“√” 不合格打“×”	每天制梁均须做相应强度和弹模试验

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项 点	质 量 指 标	检测方式及部位	检 测 方 法	检 测 设 备 及 量 器 具	标准分	评 分 方 法	备 注
4	管道压浆	16	水泥浆强度	不低于 35.0MPa 或设计要求	抽取一组达到 28 天龄期试件进行试验	GB/T50081—2002	压力试验机	4	试验结果不符合规定扣本项全部分数	每次压浆均须制作试件
5	钢筋保护层	△ 17	构造筋保护层厚度	不小于设计值 95%保证率 (≥35mm)	在梁体梁端、L/4、L/2、3 L/4 截面处的梁底板和腹板随机抽取 10 处测量	直接用仪器测量最底排构造筋位置 3 处×10=30 点	钢筋保护层测试仪	合格	合格打“√” 不合格打“×”	另核 查 垫 块 强 度、厚度，如不符合本项不得分。
6	梁体外观	18	空洞	深度>30mm 长度>50mm	在梁体表面其中任一项超差即为缺陷	直接测量	钢板尺 深度尺	2	梁体超差一处扣 1 分，端头超差一处扣 0.5 分，已修补的折合扣分	任一单项超过允许偏差 1.5 倍，本项不得分
		19	平整	凸起或凹下 (包括错位) > 3mm/m	全梁体观测	1m 靠尺	钢板尺	1	每有一处扣 0.2 分	严重者，本项不得分
		20	蜂窝麻面	深度>5mm 长度>10mm	每 4 米段作为一个单元，5 个/m ² 及以上构成一个缺陷	直接测量	钢板尺	2	每一个缺陷扣 0.4 分，已修补的折半扣分	严重者，本项不得分
		21	硬伤掉角	深度>30mm 长度>50mm	在梁体表面其中任一项超差即为缺陷	直接测量	钢板尺	2	每超差一处扣 0.4 分，已修补的折半扣分	任一单项超过允许偏差 1.5 倍，本项不得分
		22	石子堆垒	长度>100mm	跑浆，石子堆垒沾皮	直接测量	钢板尺	2	每超差一处扣 0.4 分，已修补的折半扣分	严重者，本项不得分
		23	露筋	不允许露筋	任何部位明显或隐蔽露筋	目测发现露筋不计长度	目测	2	每出现一处扣 0.4 分	严重者，本项不得分

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线: 400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址: SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项 点	质 量 指 标	检测方式及部位	检 测 方 法	检 测 设 备 及 量 器 具	标准分	评 分 方 法	备 注
		24	桥面平整度	$\leq 3\text{mm/m}$	重点检查保护层	靠量桥面任何一个方向, 每件梁测点不得少于 5 处	钢板尺 1 米平板尺	2	每超差一处扣 0.4 分	严重者, 本项不得分
		25	污染	不允许污染	梁体表面不允许涂料或油脂等污染及泄水管周边漏水流痕	在梁体表面观察	目测	2	每污染 1 处扣 0.4 分	严重者, 本项不得分
		26	色差	面积 $\geq 1\text{m}^2$	梁体表面色差	在梁体表面观察	目测	2	每超差 1 处扣 0.4 分	严重者, 本项不得分
7	表面裂纹	27	非预应力部分	宽度 $\geq 0.2\text{mm}$	桥面保护层、挡碴墙、端隔墙、遮板和封端等五部位。	用眼观察裂纹, 用 10~20 倍刻度放大镜量裂纹宽度, 不计长度	10~20 倍刻度放大镜	3	每 有 一 处 扣 0.6 分	严重者, 本项不得分
		28	预应力部分	不允许出现裂纹 (梁体表面收缩裂纹除外)	除上一项所述五个部位以外的任何部位	观察裂纹, 不计长度, 不计宽度	5 倍放大镜及 10~20 倍刻度放大镜	4	每发现一道扣 1.5 分	严重者, 另行处理
		29	龟裂	宽度 $\geq 0.05\text{mm}$	除上述五个部位外的梁体所有部位	用 5 倍放大镜观察裂纹, 用 10~20 倍刻度放大镜量裂纹宽度	5 倍放大镜及 10~20 倍刻度放大镜	2	轻微扣 1 分, 中度扣 1.5 分, 严重扣 2 分	轻微: 纹宽 ≥ 0.05 , 1 处/ m^2 ; 中度: 纹宽 $0.05\sim 0.10$, 2 处/ m^2 ; 严重: 纹宽 ≥ 0.10 , 3 处/ m^2
8	梁体外形尺寸	Δ 30	桥梁全长	$\pm 20\text{mm}$	测量桥面和底板两侧四个部位的长度	用弹簧秤和钢卷尺测量, 并进行修正	50m 钢卷尺, 200kN 弹簧秤, 夹尺钳	合格	合格打“√” 不合格打“×”	四个部位的长度均应合格。
		Δ 31	桥梁跨度	$\pm 20\text{mm}$	测量底板两侧两端支座板螺栓中心间的距离	用弹簧秤和钢卷尺测量, 并进行修正	50m 钢卷尺, 200kN 弹簧秤, 支座螺栓纵向间距样板	合格	合格打“√” 不合格打“×”	两侧长度均应合格
		32	底板宽度	$\pm 5\text{mm}$	测量梁体两端、1/4L、跨中、3/4L 的宽度	用钢卷尺直接测量	钢卷尺	4	超差一处扣 1 分	严重者, 另行处理

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线: 400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址: SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项 点	质 量 指 标	检测方式及部位	检 测 方 法	检 测 设 备 及 量 器 具	标准分	评 分 方 法	备 注
		33	腹板厚度	+10mm -5mm	测量梁体两端、1/4L、跨中、3/4L 截面箱内腹板高度 1/2 处的腹板厚度	钢卷尺找中, 拉线定点, 用经纬仪及钢直尺测量	经纬仪、特制 3m 钢直尺、钢卷尺	4	超差一处扣 1 分	严重者, 另行处理
		34	顶、底板厚度	+10mm 0	测量梁体两端、1/4L、跨中、3/4L 截面处的顶、底板厚度	钢卷尺找中, 拉线定点, 用经纬仪及钢直尺测量	经纬仪、特制 3m 钢直尺、钢卷尺	3	超 差 一 处 扣 0.5 分	严重者, 另行处理
		35	桥面外侧偏离设计位置	≤10mm	测量梁体两端、1/4L、跨中、3/4L 截面处外侧至梁中心的距离	从梁体中心放线, 引向桥面, 以中心线为基准, 用水平样杆和 30m 钢卷尺测量	自制分中规 30m 钢卷尺, 水平样杆	3	超 差 一 处 扣 0.6 分	严重者, 另行处理
		36	桥面及挡碴墙内侧宽度	±10mm	检查两端、1/4L、跨中、3/4L 处桥面宽与挡碴墙内侧宽	用 50m (或 30m) 钢卷尺直接测量	50m (或 30m) 钢卷尺	2	超 差 一 处 扣 0.4 分	/
		37	梁高	+10mm -5mm	测量成品梁两端中线处顶面至梁底面之间的距离	直接测量	钢卷尺	4	一端超差扣 2 分	严重者, 另行处理
		38	梁上拱	± L/3000(终张拉 / 放张 30 天)	以支座中心为基准测量跨中处梁底缘的上拱值	用水准仪测量	水准仪	4	每超差 2mm 扣 1 分	在存梁支距下所测挠度若超差, 则予以计算修正
		39	挡碴墙厚度	±5mm	测量最大误差处 5 点	直接测量	2m 钢卷尺	2	超差一处扣 0.4 分	/
		40	表面倾斜偏差	≤3mm/m	测量梁体两端、1/4L、跨中、3/4L 腹板及梁端处表面不垂直度	用 “L” 形尺、钢板尺直接测量	钢板尺, L 形尺	2	超差一处扣 0.4 分	/

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项 点	质 量 指 标	检测方式及部位	检 测 方 法	检 测 设 备 及 量 器 具	标准分	评 分 方 法	备 注
		41	底板顶面 不平整度	$\leq 10\text{mm/m}$	测量梁体两端、1/4L、 跨中、3/4L 底板顶面不 平整度	底板顶面直接测量	钢板尺, 1 米平板 尺	2	超差一处扣 0.4 分	/
9	预埋件	42	挡碴墙 预留钢筋	设置齐全、位置 正确	测量定位尺寸	目测, 钢卷尺测量	50m(或 30m)钢卷尺	2	超差一处扣 0.2 分	/
		43	电缆槽竖 墙、伸缩 装置预留 钢筋	设置齐全、位置 正确	测量定位尺寸	目测, 钢卷尺测量	50m(或 30m)钢卷尺	2	超差一处扣 0.2 分	/
		44	接触网 支架座 钢筋	设置齐全、位置 正确	测量定位尺寸	目测, 钢卷尺测量	50m(或 30m)钢卷尺	2	超差一处扣 0.2 分	/
	支座板	45	每块边 缘高差	$\leq 1\text{mm}$	检查每块板边缘高差	用水平尺靠量	水平尺	1	一块超差扣 0.5 分	/
		46	螺栓孔 垂直度	不 垂 直 度 $\leq$ 1mm	检查螺栓孔垂直度	用直角尺靠量	直角尺	2	倾斜或弯曲 的, 每个扣 0.2 分	也可采用特制直 角规测螺栓垂直 度
		47	外露底 面	平整、无损, 无 飞边, 防锈处 理, 无空腹声	观测两端支座板面	目测, 锤击	目测 锤子	2	一块不符合要求 扣 0.5 分	/
		△ 48	螺栓中 心位置 偏差	$\leq 2.0\text{mm}$	测量螺栓中心距	逐块测量对角线及 长度、 宽度	大量程游标卡尺	合格	合格打“√” 不合格打“×”	/

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项 点	质 量 指 标	检测方式及部位	检 测 方 法	检 测 设 备 及 量 器 具	标准分	评 分 方 法	备 注
	其他	49	支座中心线偏离设计位置	$\leq 3\text{mm}$	测两端支座中线与梁体中线的横向偏差	用钢卷尺、跨度样板测量	钢卷尺 跨度样板	3	超差一个扣1分	严重者，本项不得分
		50	泄水管、管盖	完整、牢固，流水畅通，泄水管顶面不高于桥面，管径、外露长度符合要求	在桥面目测	目测	目测	2	泄水管歪斜、破损、堵塞、外露长度不够等，一个缺陷扣0.2分	/
		51	金属桥牌	标志正确，安装牢固，有许可证标记编号	目测桥牌的安装与标识	目测	目测	1	一块不合格扣1分	/
		52	存梁悬出长度	满足设计要求	测量梁端距支撑点距离	钢卷尺直接测量	钢卷尺	1	两端一处超差即不得分	/
10	防水层	△53	防水层	防水卷材、涂料符合设计及标准规定	现场核查防水卷材、涂料及检验报告			合格	合格打“√” 不合格打“×” 不适用时，按合格	防水卷材、涂料须提供由承担该产品生产许可证检验任务的检验机构出具的检验报告资料
		54	保护层	按设计及标准有关规定	检查桥面外观，检测桥面坡度	目测防水层设置，坡度用专用检具测量	专用坡度检具	4	设置有缺陷扣2分；桥面坡度每差0.5%扣0.5分	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项 点	质 量 指 标	检测方式及部位	检 测 方 法	检 测 设 备 及 量 器 具	标准分	评 分 方 法	备 注
总分 100 分	说 明	1. 项点分类：表中打“△”的 15 项为关键项点，其余 39 项为主要项点， 总计 10 类 54 项 ； 2. 采用折合计分法计分。若表中所列项目在实检梁上无此项，则该项分数不计入该樅梁的总得分，而将该梁所具有项目的实测得分除以其所具有项目的满分，再乘以 100%，即为该樅梁的实际得分。 3. 若客运专线有关桥梁的技术条件、设计图纸及验收标准存有差异或发生变更时，本《发证细则》遵循“就近”“就高”“就新”的原则，按照执行。 4. 部分预应力后张法混凝土铁路桥 T 型简支梁产品检验比照执行。								

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

附件五-4

客运专线预制后/先张法预应力混凝土铁路桥 T 型简支梁生产许可证产品质量检验评分表

类号	类别	项号	项 点	质 量 指 标	检测方式及部位	检 测 方 法	检 测 设 备 及 量 器 具	标准分	评 分 方 法	备 注
1	静载试验	Δ 1	静载试验	1.全预应力梁 $K_t=1.20$ 2.允许出现有限拉应力梁 $K_t=1.00$ 不裂 3.允许出现裂缝但限制裂缝宽度的梁： $K_t=1.00$ ， $\delta_t \leq 0.07\text{mm}$ ， $K_{重裂} \geq 0.90K_{消压}$ ，且 $K_{重裂} > 0.70$ 4.静活载挠度 $\Psi \cdot f_{实测} / L \leq 1.05 \cdot f_{设计} / L$	抽 1 片成品梁进行静载抗裂试验，试验龄期一般终/放张拉后 30 天为宜	用油压表/压力传感器控制加载吨位； 用百分表测量挠度； 用放大镜发现裂纹及测量其宽度。 挠度读数与记算精确至 0.01mm	(1)千斤顶 (2)防震性精密压力表(0.4 级)或压力传感器(C 级)及其指示仪表 (3)10 倍放大镜和 20 倍刻度放大镜 (4)百分表	合格	合格打“√” 不合格打“×”	
2	混凝土耐久性	Δ 2	预防碱—骨料反应	碱—硅酸反应快速砂浆棒膨胀率不大于 0.2%； 水泥碱含量不大于 0.6%； 砗拌合物砂浆棒膨胀率 $\leq 0.10\%$	查验相关资质 检验单位出具的检验报告	TB/T3054-2002 TB/T2922.1-1998 TB/T2922.5-2002 GB176-1999	比长仪 温度养护箱 火焰光度计 天平	合格	合格打“√” 不合格打“×”	采用非碱碳酸反应骨料。当骨料砂浆棒膨胀率在 0.10~0.20%时，混凝土总碱含量不大于 3kg/m^3 ； 检测报告要求同下
		Δ 3	抗冻融循环	≥ 200 次	查验相关资质 检验单位出具的检验报告	GBJ82-1985 快速法 $P \geq 60\%$ ， $W \geq 95\%$	冻融试验机 动弹仪、案称	合格	合格打“√” 不合格打“×”	须提供由承担该产品生产许可证检验任务的检验机构出具的检验报告
		Δ 4	抗渗性	$\geq P20$	查验相关资质 检验单位出具的检验报告	GBJ82-1985	抗渗仪	合格	合格打“√” 不合格打“×”	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项 点	质 量 指 标	检测方式及部位	检 测 方 法	检 测 设 备 及 量 器 具	标准分	评 分 方 法	备 注
		Δ 5	抗氯离子渗透	≤1200C (氯盐环境≤1000C)	查验相关资质检验单位出具的检验报告	ASTMC1202-1997	氯离子渗透仪	合格	合格打“√” 不合格打“×”	
		Δ 6	护筋性	不锈蚀	查验相关资质检验单位出具的检验报告	GB8076-1997	恒电位仪	合格	合格打“√” 不合格打“×”	
		Δ 7	抗裂性	不开裂	查验相关资质检验单位出具的检验报告	《客运专线高性能混凝土暂行技术条件》附录 D	标准试模 应变仪	合格	合格打“√” 不合格打“×”	
3	混凝土强度及弹性模量	Δ 8	梁体砼强度	验收强度不低于设计强度等级	抽取一批达到 28 天龄期立方体试块进行抗压强度试验并进行评定	GB/T50081—2002 TB10425—94	压力试验机	合格	合格打“√” 不合格打“×”	试件数量： σ 已知法 4 组试件 σ 未知法 5 组试件
		9	初张强度	不低于设计要求加 3.5MPa	抽取一组立方体试块进行抗压强度试验	GB/T50081—2002	压力试验机	4	试验结果不符合规定扣本项全部分数	按企业最短初张龄期抽取试件
		Δ 10	终张/放张强度	不低于设计强度等级加 3.5MPa	抽取一组立方体试块进行抗压强度试验	GB/T50081—2002	压力试验机	合格	合格打“√” 不合格打“×”	按企业最短终/放张龄期抽取试件
		11	桥面保护层混凝土强度	不低于设计要求	抽取一组 28 天龄期试件进行试验	GB/T50081—2002	压力试验机	4	试验结果不符合规定扣本项全部分数	/
		12	封端砼强度	不低于设计要求	抽取一批达到 28 天龄期立方体试块进行试验并评定	GB/T50081—2002	压力试验机	4	试验结果不符合规定扣本项全部分数	设计无规定时按 C40

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项 点	质 量 指 标	检测方式及部位	检 测 方 法	检 测 设 备 及 量 器 具	标准分	评 分 方 法	备 注
		13	初张弹模	满足设计要求	抽取一组初张试件,现场试验	GB/T50081—2002	压力试验机 混凝土弹模仪	4	试验结果不符合规定扣本项全部分数 设计未要求时打/	按企业最短初张龄期抽取试件
		△ 14	终张/放张弹模	满足设计要求	抽取一组终张试件,现场试验	GB/T50081—2002	压力试验机 混凝土弹模仪	合格	合格打“√” 不合格打“×”	按企业最短终/放张龄期抽取试件
		△ 15	梁体砼弹模	满足设计要求	抽取一组达到28天龄期试件进行试验	GB/T50081—2002	压力试验机 混凝土弹模仪	合格	合格打“√” 不合格打“×”	每天制梁均须做相应强度和弹模试验
4	管道压浆	16	水泥浆强度	不低于 35.0MPa或设计要求	抽取一组达到28天龄期试件进行试验	GB/T50081—2002	压力试验机	4	试验结果不符合规定扣本项全部分数	每次压浆均须制作试件
5	钢筋保护层	17	构造筋保护层厚度	≥35mm	在梁体梁端、L/4、L/2、3 L/4截面处的梁底板和腹板随机抽取10处测量	直接用仪器测量最底排构造筋位置	钢筋保护层测试仪	2	每超差一处扣0.2分	另核查垫块强度、厚度,如不符合本项不得分。
6	横向预应力孔道	18	预留孔道位置	偏离设计位置≤5 mm	测量定位尺寸	用钢卷尺直接测量	50m 钢卷尺	3	超差一处扣 1.0分	严重者,另行处理
		19	孔道孔径	+10 mm -5 mm	测量孔道直径	用钢卷尺直接测量	钢板尺	1	超差一处扣 0.2分	严重者,另行处理
7	横隔板	20	横隔板位置	≤10 mm	测量定位尺寸	用钢卷尺直接测量	50 m 钢卷尺	2	超差一处扣 1.0分	严重者,另行处理
		21	横隔板厚度	+20 mm 0	测量定位尺寸	用钢卷尺直接测量	3 m 钢卷尺	2	超差一处扣 0.5分	严重者,另行处理

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项 点	质 量 指 标	检测方式及部位	检 测 方 法	检 测 设 备 及 量 器 具	标准分	评 分 方 法	备 注
8	梁体外观	22	空洞	深度 $\geq 30\text{mm}$ 长度 $\geq 50\text{mm}$	在梁体表面其中任一单项超差即为缺陷	直接测量	钢板尺 深度尺	2	梁体超差一处扣1分,端头超差一处扣0.5分,已修补的折半扣分	任一单项超过允许偏差1.5倍,本项不得分
		23	平整	凸起或凹下(包括错位) $\geq 3\text{mm/m}$	全梁体观测	1m靠尺	钢板尺	1	每有一处扣0.2分	严重者,本项不得分
		24	蜂窝麻面	深度 $\geq 5\text{mm}$ 长度 $\geq 10\text{mm}$	每4米段作为一个单元,5个 m^2 及以上构成一个缺陷	直接测量	钢板尺	2	每一个缺陷扣0.4分,已修补的折半扣分	严重者,本项不得分
		25	硬伤掉角	深度 $\geq 30\text{mm}$ 长度 $\geq 50\text{mm}$	在梁体表面其中任一单项超差即为缺陷	直接测量	钢板尺	2	每超差一处扣0.4分,已修补的折半扣分	任一单项超过允许偏差1.5倍,本项不得分
		26	石子堆垒	长度 $\geq 100\text{mm}$	跑浆,石子堆垒沾皮	直接测量	钢板尺	2	每超差一处扣0.4分,已修补的折半扣分	严重者,本项不得分
		27	露筋	不允许露筋	任何部位明显或隐蔽露筋	目测发现露筋不计长度	目测	2	每出现一处扣0.4分	严重者,本项不得分
		28	桥面平整度	$\leq 3\text{mm/m}$	重点检查保护层	靠量桥面任何一个方向,每件梁测点不得少于5处	钢板尺 1米平板尺	2	每超差一处扣0.4分	严重者,本项不得分
		29	污染	不允许污染	梁体表面不允许涂料或油脂等污染及泄水管周边漏水流痕	在梁体表面观察	目测	2	每污染1处扣0.4分	严重者,本项不得分
		30	色差	面积 $\geq 1\text{m}^2$	梁体表面色差	在梁体表面观察	目测	2	每超差1处扣0.4分	严重者,本项不得分

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线: 400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址: SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项 点	质 量 指 标	检测方式及部位	检 测 方 法	检 测 设 备 及 量 器 具	标准分	评 分 方 法	备 注
9	表面裂纹	31	非预应力部分	宽度 $\geq 0.2\text{mm}$	桥面保护层、挡碴墙、端隔墙、遮板和封端等五部位。	用眼观察裂纹, 用10~20倍刻度放大镜量裂纹宽度, 不计长度	10~20倍刻度放大镜	3	每有一处扣0.6分	严重者, 本项不得分
		32	预应力部分	不允许出现裂纹(梁体表面收缩裂纹除外)	除上一项所述五个部位以外的任何部位	观察裂纹, 不计长度, 不计宽度	5倍放大镜及10~20倍刻度放大镜	3	每发现一道扣1.5分	严重者, 另行处理
		33	龟裂	宽度 $\geq 0.05\text{mm}$	除上述五个部位外的梁体所有部位	用5倍放大镜观察裂纹, 用10~20倍刻度放大镜量裂纹宽度	5倍放大镜及10~20倍刻度放大镜	2	轻微扣1分, 中度扣1.5分, 严重扣2分	轻微: 纹宽 ≥ 0.05 , 1处/ m^2 ; 中度: 纹宽 $0.05 \sim 0.10$, 2处/ m^2 ; 严重: 纹宽 ≥ 0.10 , 3处/ m^2
10	梁体外形尺寸	Δ 34	桥梁全长	$\pm 10\text{mm}$ (跨度 $\leq 16\text{m}$) $\pm 20\text{mm}$ (跨度 $> 16\text{m}$)	测量桥面和底板两侧四个部位的长度	用弹簧秤和钢卷尺测量, 并进行修正	50m钢卷尺, 200kN弹簧秤, 夹尺钳	合格	合格打“√” 不合格打“×”	四个部位的长度均应合格。
		Δ 35	桥梁跨度	$\pm 10\text{mm}$ (跨度 $\leq 16\text{m}$) $\pm 20\text{mm}$ (跨度 $> 16\text{m}$)	测量底板两侧两端支座板螺栓中心间的距离	用弹簧秤和钢卷尺测量, 并进行修正	50m钢卷尺, 200kN弹簧秤, 支座螺栓纵向间距样板	合格	合格打“√” 不合格打“×”	两侧长度均应合格
		36	下翼缘宽度	$\pm 5\text{mm}$	测量梁体两端、1/4L、跨中、3/4L的宽度	用钢卷尺直接测量	钢卷尺	4	超差一处扣1分	严重者, 另行处理
		37	腹板厚度	$+10\text{mm}$ -5mm	测量梁体两端、1/4L、跨中、3/4L截面箱内腹板高度1/2处的腹板厚度	钢卷尺找中, 拉线定点, 用经纬仪及钢直尺测量	经纬仪、特制3m钢直尺、钢卷尺	4	超差一处扣1分	严重者, 另行处理

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别		项号	项 点	质 量 指 标	检测方式及部位	检 测 方 法	检 测 设 备 及 量 器 具	标准分	评 分 方 法	备 注
			38	桥面外侧偏离设计位置	≤10mm	测量梁体两端、1/4L、跨中、3/4L截面处外侧至梁中心的距离	从梁体中心放线，引向桥面，以中心线为基准，用水平样杆和 30m 钢卷尺测量	自制分中规 30m 钢卷尺，水平样杆	3	超差一处扣 0.6 分	严重者，另行处理
			39	桥面及挡碴墙内侧宽度	±10mm	检查两端、1/4L、跨中、3/4L 处桥面宽与挡碴墙内侧宽	用 50m（或 30m）钢卷尺直接测量	50m（或 30m）钢卷尺	2	超差一处扣 0.4 分	/
			40	梁高	+10mm -5mm	测量成品梁两端中线处顶面至梁底面之间的距离	直接测量	钢卷尺	3	一端超差扣 2 分	严重者，另行处理
			41	梁上拱	± L/3000(终 张拉 / 放张 30 天)	以支座中心为基准测量跨中处梁底缘的上拱值	用水准仪测量	水准仪	4	每超差 1mm 扣 1 分	在存梁支距下所测挠度若超差，则予以计算修正
			42	挡碴墙厚度	±5mm	测量最大误差处 5 点	直接测量	2m 钢卷尺	2	超差一处扣 0.4 分	/
			43	表面垂直度	≤3mm/m	测量梁体两端、1/4L、跨中、3/4L 腹板及梁端处表面不垂直度	用“L”形尺、钢板尺直接测量	钢板尺，L 形尺	2	超差一处扣 0.4 分	/
11	预埋件	预留筋	44	挡碴墙预留钢筋	设置齐全、位置正确	测量定位尺寸	目测，钢卷尺测量	50m(或 30m)钢卷尺	2	超差一处扣 0.2 分	/
			45	电缆槽竖墙、伸缩装置预留钢筋	设置齐全、位置正确	测量定位尺寸	目测，钢卷尺测量	50m(或 30m)钢卷尺	2	超差一处扣 0.2 分	/
			46	接触网支架座钢筋	设置齐全、位置正确	测量定位尺寸	目测，钢卷尺测量	50m(或 30m)钢卷尺	2	超差一处扣 0.2 分	/

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别		项号	项 点	质 量 指 标	检测方式及部位	检 测 方 法	检 测 设 备 及 量 器 具	标准分	评 分 方 法	备 注
	支座板		47	每块边缘高差	≤1mm	检查每块板边缘高差	用水平尺靠量	水平尺	1	一块超差扣 0.5 分	/
			48	螺栓孔垂直度	不垂直度≤1mm	检查螺栓孔垂直度	用直角尺靠量	直角尺	2	倾斜或弯曲的，每个扣 0.2 分	也可采用特制直角规测螺栓垂直度
			49	外露底面	平整、无损，无飞边，防锈处理，无空腹声	观测两端支座板面	目测，锤击	目测 锤子	2	一块不符合要求扣 0.5 分	/
			△ 50	螺栓中心位置偏差	≤2.0mm	测量螺栓中心距	逐块测量对角线及长度、宽度	大量程游标卡尺	合格	合格打“√” 不合格打“×”	/
			51	支座中心线偏离设计位置	≤3mm	测两端支座中线与梁体中线的横向偏差	用钢卷尺、跨度样板测量	钢卷尺 跨度样板	2	超差一个扣 1 分	严重者，本项不得分
	其他		52	泄水管、管盖	完整、牢固，流水畅通，泄水管顶面不高于桥面，管径、外露长度符合要求	在桥面目测	目测	目测	2	泄水管歪斜、破损、堵塞、外露长度不够等，一个缺陷扣 0.2 分	/
			53	金属桥牌	标志正确，安装牢固，有许可证标记编号	目测桥牌的安装与标识	目测	目测	1	一块不合格扣 1 分	/
			54	存梁悬出长度	满足设计要求	测量梁端距支撑点距离	钢卷尺直接测量	钢卷尺	1	两端一处超差即不得分	/
12	防水层		55	△防水层	防水卷材、涂料符合设计及标准规定	现场核查防水卷材、涂料及检验报告			合格	合格打“√” 不合格打“×” 不适用时，按合格	防水卷材、涂料须提供由承担该产品生产许

铁路桥简支梁生产许可证实施细则 生产许可证办理咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询服务网 网址：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项 点	质 量 指 标	检测方式及部位	检 测 方 法	检 测 设 备 及 量 器 具	标准分	评 分 方 法	备 注
		56	保护层	按设计及标准 有关规定	检查桥面外观 及坡度	目测防水层设置 坡度用专用检具测 量	专用坡度检具	4	设置有缺陷扣 2 分；桥面坡度每差 0.5%扣 0.5 分	可证检验任务 的检验机构出 具的检验报告
总分 100 分	说 明	1. 项点分类：表中打“△”的 15 项为关键项点，其余 41 项为主要项点，总计 12 类 56 项； 2. 采用折合计分法计分。若表中所列项目在实检梁上无此项，则该项分数不计入该樁梁的总得分，而将该梁所具有项目的实测得分除以其所具有项目的满分，再乘以 100%，即为该樁梁的实际得分。 3. 若客运专线有关桥梁的技术条件、设计图纸及验收标准存有差异或发生变更时，本《发证细则》遵循“就近”“就高”“就新”的原则，按照执行。 4. 部分预应力后张法混凝土铁路桥 T 型简支梁产品检验比照执行。								

规格 替代 原则	1.同单元、同线数、同高度：跨度按大梁类（24m 及以上）及小梁类（20m 以下）分别以大代小（如 32m 可替代 24m,但不能替代 20m，20m 可以替代 16m 等）； 2.同单元、同线数、同跨度：高度以低代高（普高包括高高梁、中高梁）； 3.同单元、同跨度、同高度：线数以双（线）代单（线）； 4.同单元、同跨度、同高度：不同片数（4 片式、2 片式）T 梁可以互代。 5.同单元、同跨度、同高度：有碴、无碴桥面梁可以互代； 6.同单元、同跨度、同高度：梁别曲、直可以互代。 7.同单元、同跨度、同高度：允许开裂但限制裂缝宽度的部分预应力梁可以替代允许出现拉应力但不允许开裂的部分预应力梁。(此条仅适用于部分预应力梁)。
--------------------------------	---